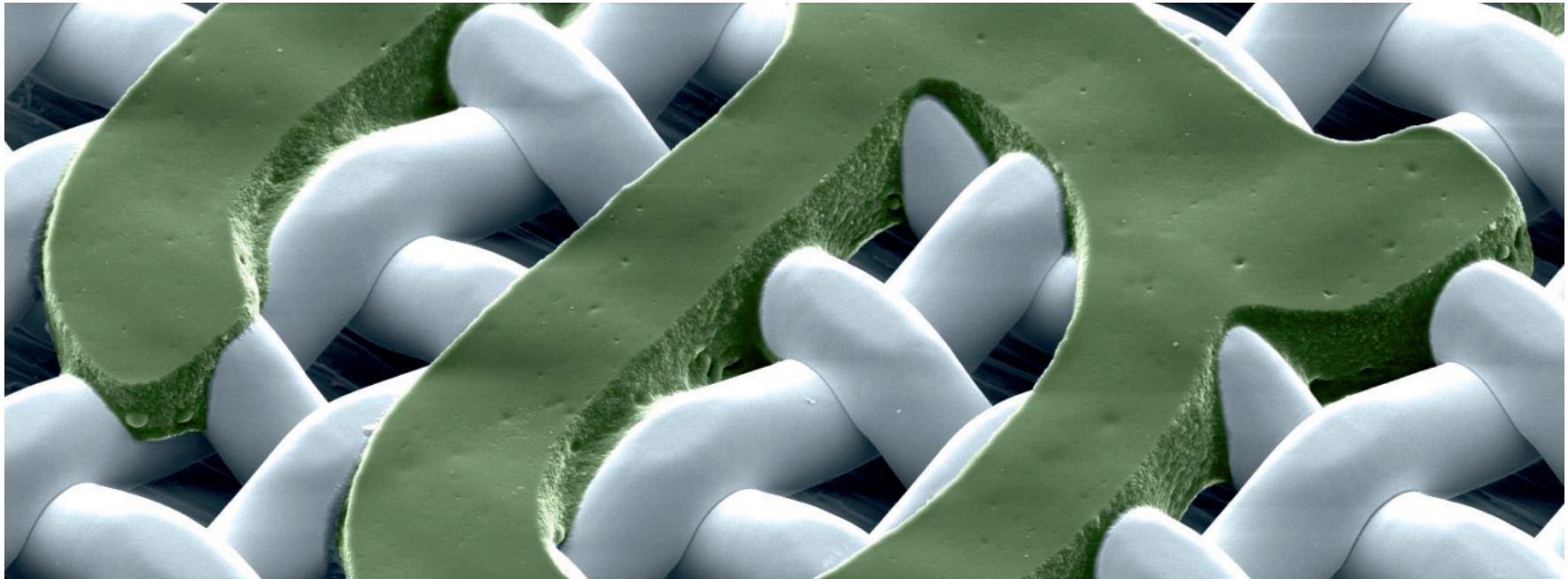




DROP Phoenix CtS by Hans Lüscher

Nowy etap ewolucji w technologii naświetlania





Phoenix CtS





Phoenix - Zalety

Phoenix CtS

Phoenix w 3 różnych rozmiarach





Phoenix CtS

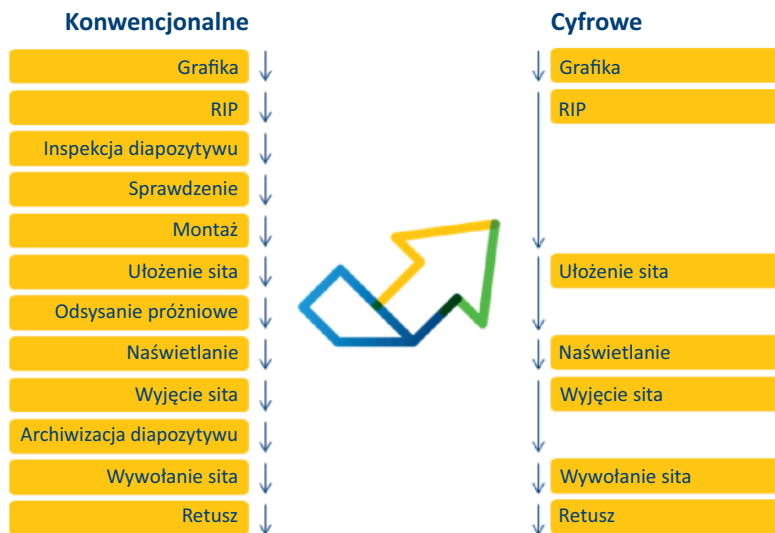
Phoenix w 3 różnych rozmiarach



Phoenix - Konwencjonalne vs. cyfrowe

AUTOMATYZACJA W PRZYGOTOWANIU SIT

- Zalety technologii naświetlania bezpośredniego w skrócie:
 - Produkcja sit bez diapozytywu i kopioramy
 - Znacznie skrócenie procesu przygotowania sita
 - Zmniejszona liczba etapów, a co za tym idzie, niższe koszty produkcji w przeliczeniu na sito



**OSZCZĘDNOŚĆ CZASU, PIENIĘDZY
ORAZ POPRAWA NIEZAWODNOŚCI I JAKOŚCI**



Proces wykonania sita

Ogólne porównanie pomiędzy konwencjonalnymi systemami naświetlania sit / CtS z tuszem oraz CtS z bezpośrednim naświetlaniem

Czynności i materiały	Diapozytyw tradycyjny	CtS z tuszem bez naświetlania wewnętrznego	CtS z tuszem z naświetlaniem wewnętrznym	CtS bezpośrednie naświetlenie emulsji
Grafika	X	X	X	X
Proces oprogramowania RIP	X	X	X	X
Naświetlenie diapozytywu	X			
Montaż diapozytywu	X			
Inspekcja diapozytywu	X			
Koszt diapozytywu/materiału	X			
Możliwe rozdzielczości	300 – 5.080 dpi	300 – 1.200 dpi	300 – 1.200 dpi	2.540 – 5.080 dpi (10.000 dpi Option)
Przeniesienie diapozytywu do sali naświetleniowej	X			
Proces powlekania sita	X	X	X	X
Proces suszenia sita	X	X	X	X
Umieszczenie diapozytywu na sicie	X			
Cyfrowe tworzenie diapozytywów przy użyciu czarnego tuszu lub specjalnej emulsji		X	X	
Koszt tuszu/wosku		X	X	
Zmiana trybu pracy maszyny*			X	
Bezpośrednie naświetlenie laserem o wysokiej czułości emulsji				X
Umieszczenie w kopioramie	X			
Długi proces naświetlania konwencjonalnego	X	X		
Usunięcie diapozytywu po naświetleniu	X			
Wypłukanie sit wodą	X	X	X	X
Proces suszenia sita	X	X	X	X
Retusz sit**	X	X	X	X
Archiwizacja diapozytywu***	X			

* Przystrojenie maszyny z nanoszenia tuszu/wosku na naświetlenie LED ponowna praca głowicy.

** Z uwagi na pominięcie diapozytywu dużo mniej czasu na retusz błędów na kliszy.

*** Z czasem potrzebna duża powierzchnia magazynowa - kłopoty logistyczne





Phoenix - Zalety

Zaleta:	Wyjaśnienie:
Funkcjonalność	Bezpośrednie naświetlenie dla ekranów płaskich i obrotowych do 2400-5080 PI
Czas	Szybkie naświetlanie (do 7m ² /h), niski pobór energii
Jakość	Wysoka jakość naświetlania dzięki bezpośredniemu obrazowaniu za pomocą skupionej wiązki 96 laserów i chipowi HD DMD, specjalnie opracowany system soczewek i technologia punktu kwadratowego. Każdy piksel jest naświetlany 96 laserami minimum 800 razy.
Autofokus	Unikalny, predykcyjny autofokus optymalizuje i kompensuje wszelkie nieprawidłowości w emulsji. Stare ramki wciąż mogą być używane
Wielofunkcyjność	Możliwość naświetlania różnych form druku: sitodruku, folii, płyt offsetowych
Przyjazność użytkownikowi	Płaski stół do naświetlania zapewnia łatwy załadunek sita
Niezawodność	Solidna i stabilna technologia





Phoenix - Fakty

Zalety DRO P Phoenix CtS V3 by Hans Lüscher

- Rozdzielczość 2400/2540 dpi lub opcjonalnie 5080 dpi
- Połączona wiązka lasera 96 lub 192 laserów 405 nm
- Przewidujący autofokus w standardzie
- Kompensacja wzmocnienia emulsji w standardzie
- Układ DMD o wysokiej rozdzielczości
- Najlepsza wydajność pod względem szybkości i rozdzielczości
- Doskonałe utwardzenie emulsji
- Opcjonalna regulacja osi z do 80 mm
- Naświetlanie sit sitodrukowych
- Naświetlanie sit #Gallus, #Kocher&Beck oraz #Stork
- Naświetlanie konwencjonalnych płyt offsetowych
- Naświetlanie filmu #Folex
- Naświetlanie klisz #tampodrukowych (należy przetestować)





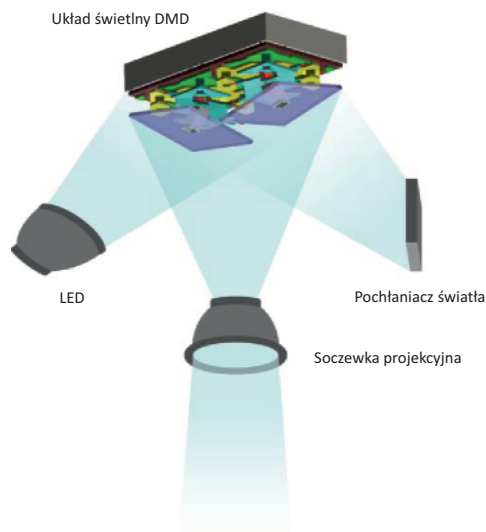
Przewaga DRO P Phoenix nad konkurencją CtS

	Konkurencja	Drop Phoenix CtS Generation 3 by Hans Lüscher
Źródło światła	Laser	Laser - HD DMD Chip
Typ naświetlenia	Bezpośrednie światło lasera	Każdy piksel naświetlany 96 laserami 1080 razy
Chip DMD o wysokiej rozdzielczości	Nie	Każdy piksel naświetlany 96 laserami 1080 razy
Moc wejścia energii na piksel	1 Laser	96 laser x 1080 razy (jeden rząd z chipem HD DMD x1920 lusterek)
Długość fali	405 nm	405 nm
Moc światła (standardowa)	16 Laserów	96 Laserów
Rozdzielczość (standardowa)	2540 DPI	2400 / 2540 DPI
Rozmiar piksela	10 Micronów	10 Micronów
Prędkość ekspozycji		50% - 100% szybciej
System automatycznego fokusa	Nie	Stale mierzymy odległość lasera od emulsji i automatycznie ją dostosowujemy (doskonały fokus)
Penetracja wiązki lasera	Bardzo istotna i delikatna	Doskonała z systemem automatycznego ustawiania ostrości
Oprogramowanie do kompensacji pikseli	Dodatkowo płatne	Jest zawarty w oprogramowaniu (dzięki czemu szerokość piksela może być automatycznie optymalizowana)
Utwardzanie emulsji		Emulsja utwardzona przynajmniej 50% mocniej
Gruba emulsja/film kapilarny		50% lepsze
Naprężenia mechaniczne maszyny	Wysokie	Bardzo gładki, płynny i łatwy ruch
Żywotność ekranu	Średnia	Wysoka



Phoenix - Wysokiej jakości optyka

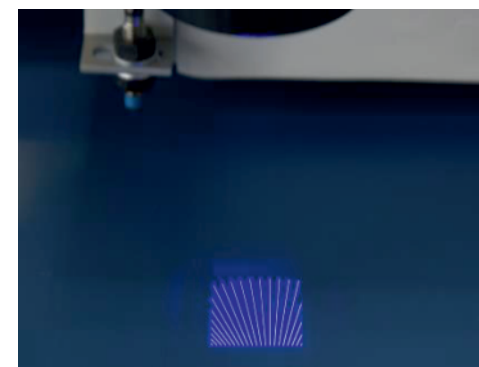
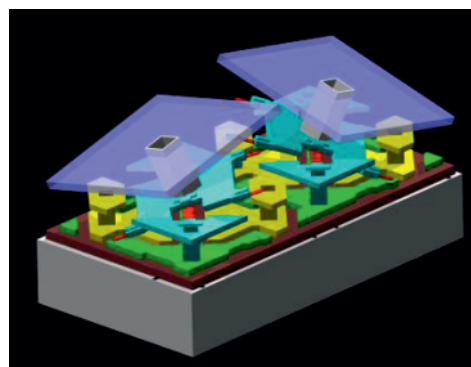
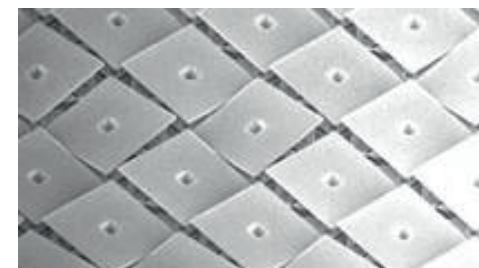
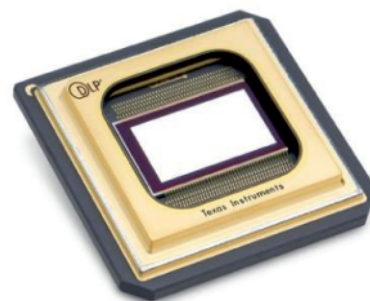
- System wysokorodzielczych soczewek z automatycznym i dynamicznym dopasowaniem ostrości
- 2540 dpi lub 5080 dpi





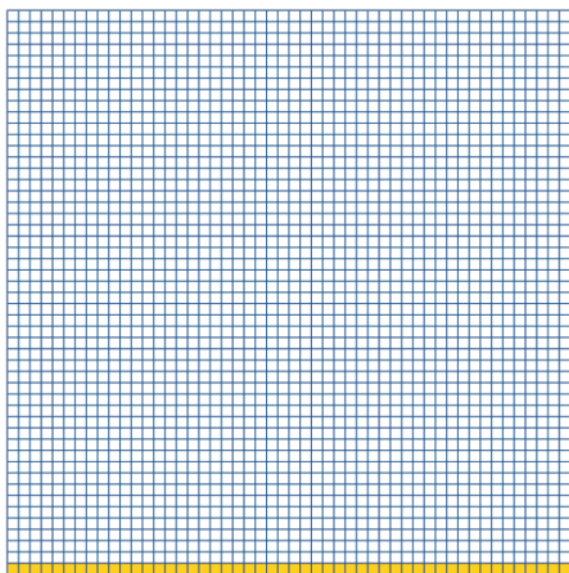
Phoenix - DMD o wysokiej rozdzielczości

- Technologia chipów HD-DMD
- Rysująca wiązka światła
1.920 x 1.080 luster
- Twarde i ostre krawędzie
- Każde lustro w rozmiarze 10 μm

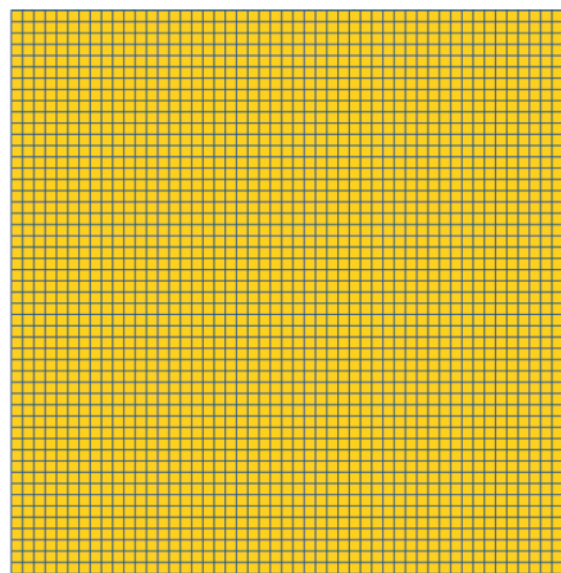




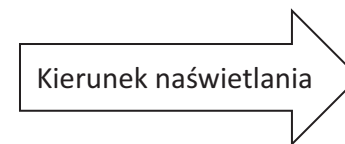
Phoenix - DMD o wysokiej rozdzielczości



Naświetlenie piksela o wielkości 10 mikronów za pomocą 1080 lusterek

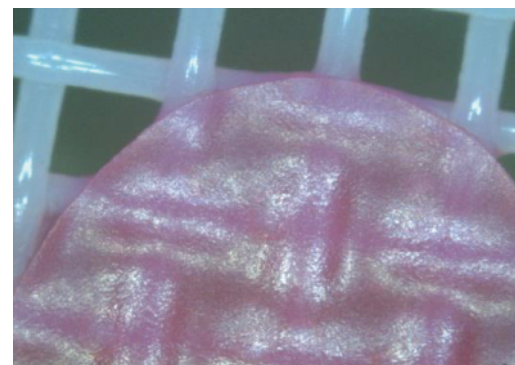
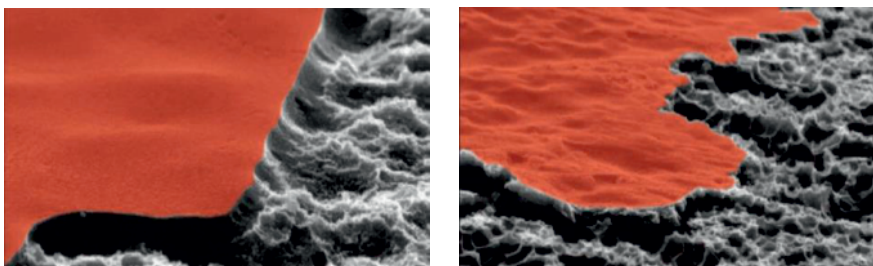
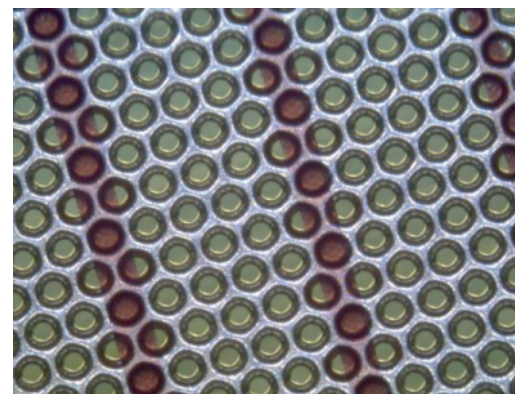
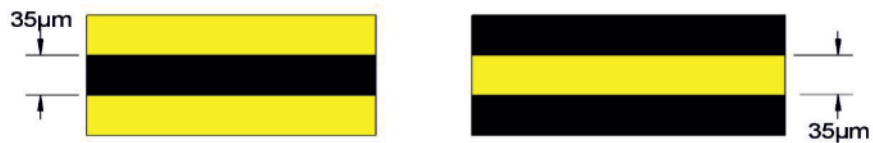
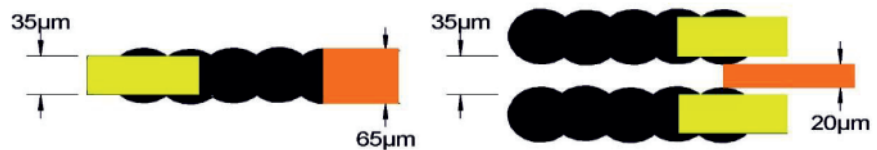


Naświetlenie 1920 pikseli - w jednym kroku



Phoenix - Jakość naświetlania

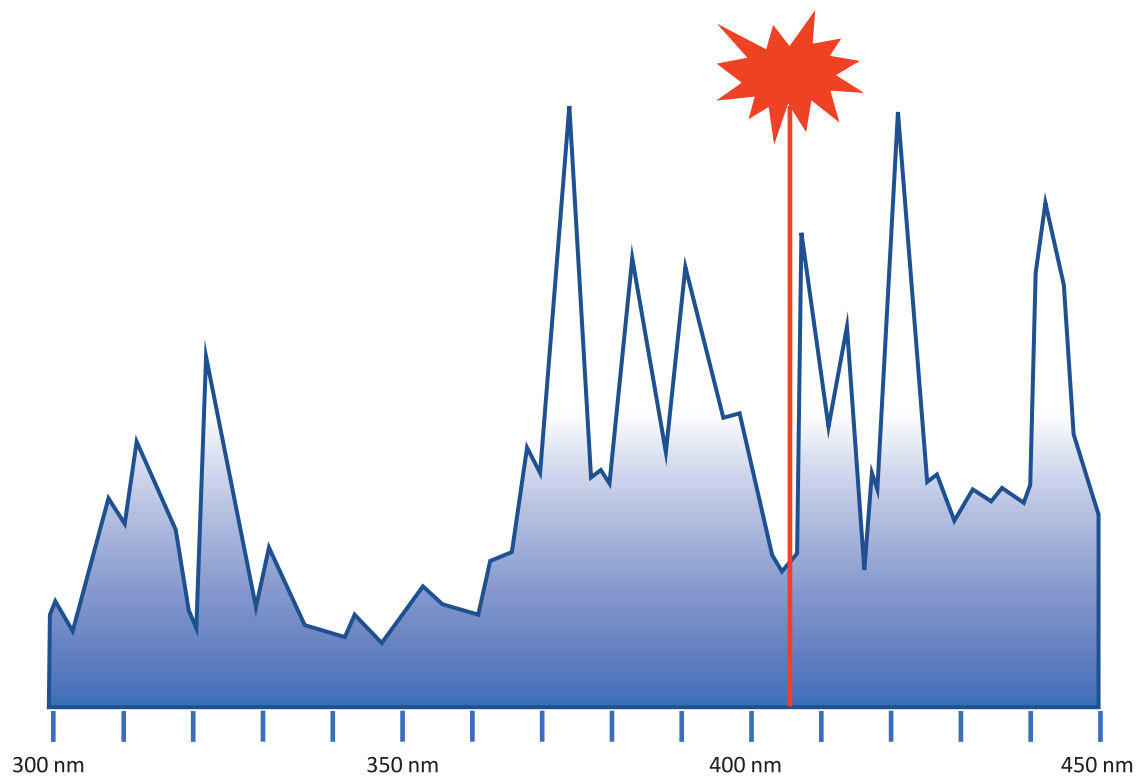
Naświetlanie punktu, a naświetlanie kropki



Phoenix - Długość fali



Phoenix - Długość fali 405 nm

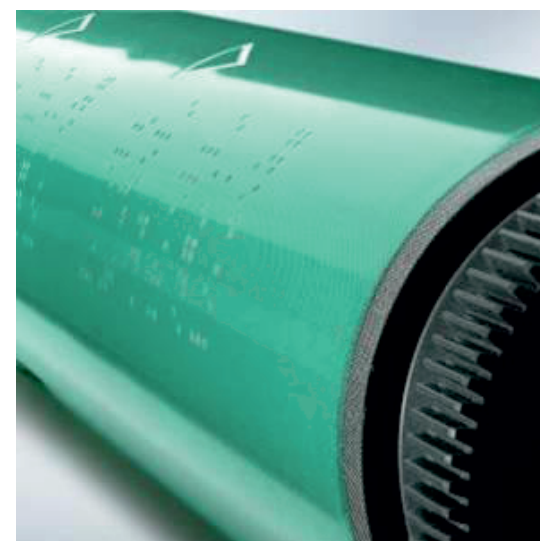
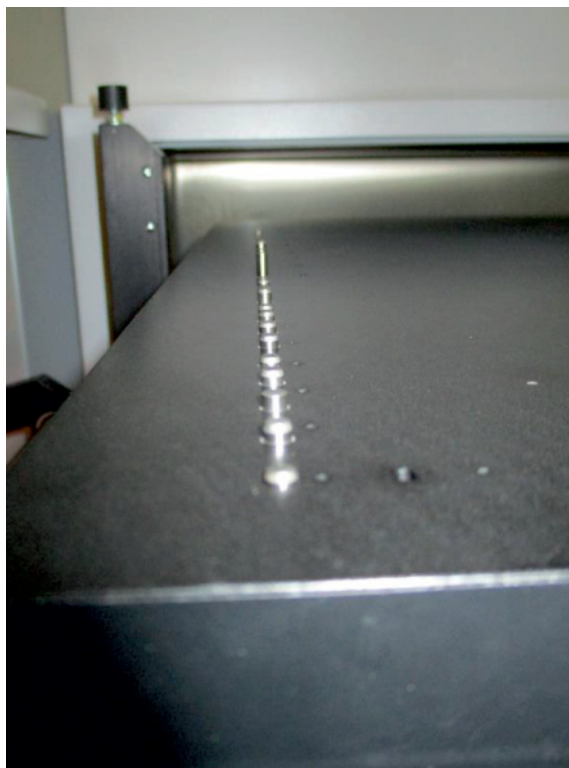


- Widmo projekcyjne lampy metalohalogenkowej
- Naświetlanie laserem Longlife o długości fali 405 nanometrów



Phoenix - Stół próżniowy

- Stół próżniowy do sit Gallus, Kocher&Beck oraz Sork.



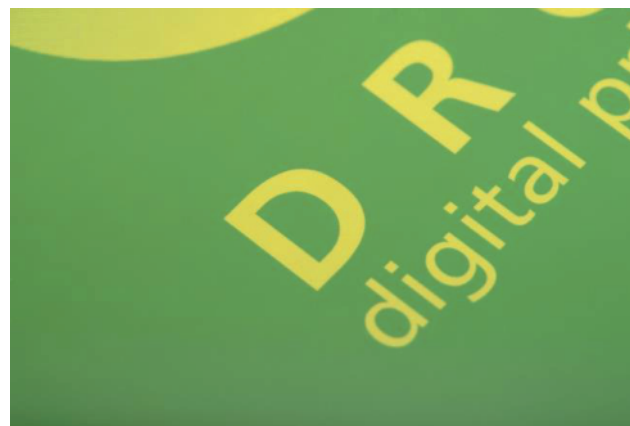


2540 dpi / 170 mikronów nadbudowy na siatce



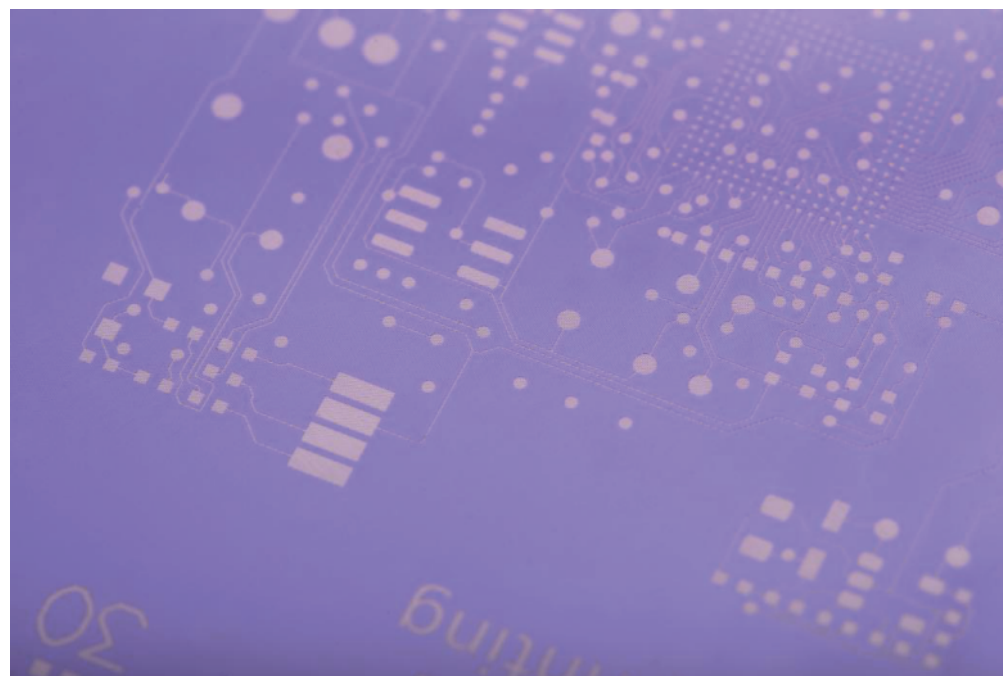
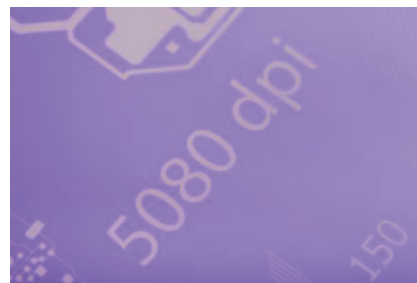


2540 dpi / 6 mikronów nadbudowy na siatce

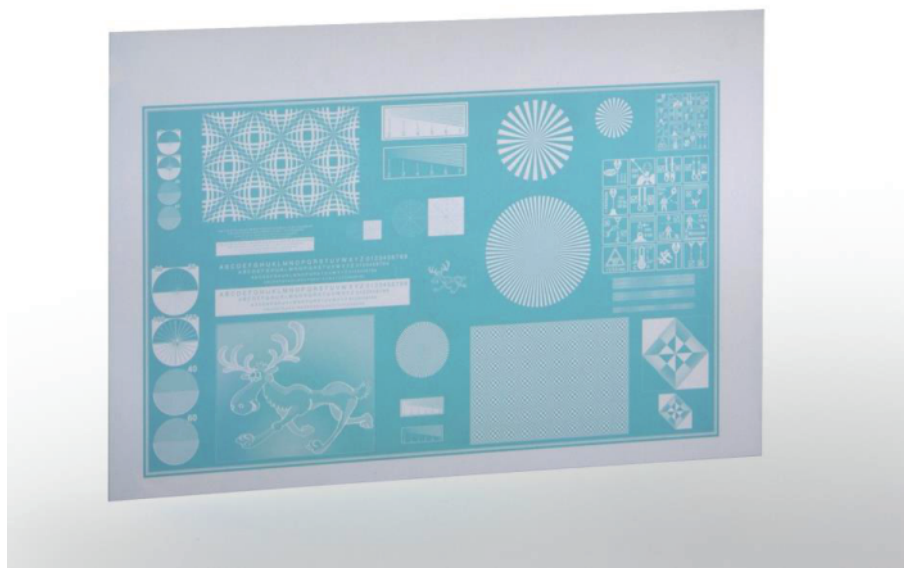




5080 dpi / 7 mikronów emulsji na siatce



Konwencjonalna płyta offsetowa





Phoenix - Dane techniczne

Jednostka bazowa	Phoenix 800	Phoenix 1000	Phoenix 1400
Wymiary (szer. x głębokość x wysokość) bez stołu	1.670 x 1.790 x 1.000 mm	1.870 x 1.790 x 1.000 mm	2.270 x 1.790 x 1.000 mm
Wymiary (szer. x głębokość x wysokość) ze stołem	1.670 x 1.790 x 1.610 mm	1.870 x 1.790 x 1.840 mm	2.270 x 1.790 x 2.160 mm
Prędkość dla 2540 dpi	maksymalna prędkość horizontalna 240 mm/s; szerokość wiersza 18,2 mm*		
Szerokość naświetlenia	96 x UV LASER 405 nm (opcjonalnie 2 x 96 UV LASER)		
Rozdzielczość	2400 / 2540 dpi (opcjonalnie 5080 dpi)		
Obszar roboczy	600 x 800 mm	800 x 1.000 mm	1.150 x 1.400 mm
System autofokusa	inteligentny, przewidujący autofokus		inteligentny, przewidujący autofokus
Kalibracja autofokusa	tak		
Specjalny system próżniowy i rejestracyjny	tak		
Dokładność	do 1 μm		
Wymagane środowisko pracy	18°C - 28°C / 40% - 60%		
Zasilanie	230 V/50 Hz (1/N/P) lub 110 V		
Pneumatyka zewnętrzna	nie		
Opcje dodatkowe	mechanicznie regulowana oś Z (dla specjalnych ram sitodrukowych)		
Atesty	CE		

* Maksymalna prędkość zależy od zastosowania





Wyłączny przedstawiciel firmy Drop digital Printing w Polsce

K+L Biuro Handlowe Polska Spółka z o.o.

ul. Manewrowa 7 · 92-517 Łódź · Polska

www.kplusl.com.pl · tel.: 42 649 22 12 · e-mail: biuro@kplusl.com.pl



www.kplusl.com.pl