

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Seria 786

2-komponentowa farba tampondrukowa wysokoodporna o bardzo dobrych właściwościach drukujących.

Błyszcząca, mocno kryjąca i odporna farba tampondrukowa. Seria 786 bazuje na komponentach nie zawierających wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych „PAH FREE” oraz związków bromu „HALOGEN FREE” i jest przeznaczona na tworzywa sztuczne, materiały powlekane oraz metale.

Seria 786 nie zawiera hydroksyoctanu butylu, który jest klasyfikowany jako krytyczny dla zdrowia użytkownika. Typowe zastosowania to części techniczne, zakrętki do butelek i artykuły dla dzieci.

Zastosowanie

- > Artykuły przeznaczone dla dzieci
- > Druk rotacyjny (zakrętki do butelek)
- > Części samochodowe (Automotive)
- > Części techniczne

Podłoża

Rodzaj podłoża	Ocena	Porady
Szło akrylowe, formowane (PMMA)	*****	
Twarde PVC	*****	
Podłoża polakierowane/ powłoki proszkowe	*****	
Poliamid (PA)	*****	
Polipropylen, aktywowany (PP)	*****	
Polietylen, aktywowany (PP)	*****	
Tritan™ (mieszanki poliestrowe)	*****	
ABS, SAN, mieszanki polimerowe	****	
Duroplasty	****	
Metal	****	
PET-A	****	
Poliwęglan (PC)	****	
Poliester, nieaktywowany	****	
Polistyren (PS) (elementy ze szkła akrylowego formowane wtryskowo)	****	
Polistyren (PS) błyszczący	****	
Polistyren (PS) matowy	****	
Oznaczenia:	***** bardzo dobra	* konieczne przeprowadzenie prób

Charakterystyka

Cecha	Ocena	Porady
Odporność na alkohol i benzynę	*****	
Elastyczność	***	
Wybłyszczenie	*****	wysoce błyszcząca
Odporność na pot	*****	
Odporność na światło	****	
Odporność na ścieranie	*****	
Pigmentacja	*****	
Odporność na temperaturę	****	
Schnięcie	***	powłoka farby schnie bardzo szybko
Odporność na wodę	****	
Odporność na wodę	*****	
Oznaczenia:	***** bardzo dobre właściwości produktu	* właściwości produktu niedostępne

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

92-517 Łódź 80-001 Gdańsk 30-838 Kraków 61-045 Poznań 05-091 Ząbki k / Warszawy 50-566 Wrocław
 ul. Maniewowa 7 ul. Trakt Św. Wojciecha 293 ul. Barbary 11 ul. Piłska 7 ul. Langiewicza 23 ul. Śliczna 1
 tel. 042 649 22 12 tel. 058 557 52 98 tel. 012 625 41 20 tel. 061 876 80 02 tel. 022 813 61 30 tel. 071 339 91 42

Asortyment

MS-farby bazowe

Artykuł	Kolor	HP	HF	PF	HD	Artykuł	Kolor	HP	HF	PF	HD
786-1005	żółty jasny	*	*	*		786-4005	fiolet	*		*	
786-1005/HD	żółty jasny	*	*	*	*	786-5005	niebieski	*	*	*	
786-1105	żółty średni	*	*	*		786-5005/HD	niebieski	*	*	*	*
786-1205	żółty ciemny	*		*		786-6005	zielony	*		*	
786-2005	pomarańcz	*		*		786-6005/HD	zielony	*		*	*
786-3005	czerwony	*	*	*		786-6015	zielony	*	*	*	
786-3005/HD	czerwony	*	*	*	*	786-8005	czarny	*	*	*	
786-3105	magenta (red)	*	*	*		786-9005	biały	*	*	*	
786-3305	magenta	*	*	*							

Oznaczenia :

HP - wysoka pigmentacja

PF - free of PAH (nie zawiera wielopierścieniowych węglodorów aromatycznych)

HF - free of halogen (nie zawiera związków bromu)

HD - wysokokryjąca

ST-pozostałe kolory

Artykuł	Kolor	PF	HF	Artykuł	Kolor	PF	HF
ST - metaliczne				UV luminescencyjne			
786-100	srebrny		*	786-UL09/05	żółty	*	bd..
786-100/HG	srebrny błyszcz.	*	*	786-UL16/05	czerwony	*	bd.
786-103	złoty blady.	*	*	786-UL26/05	niebieski	*	bd.
786-103/HG	złoty blady błyszcz.	*		786-UL30/05	zielony	*	bd.
786-200	perłowy	*	*				
786-02299	srebrny szorstki		*				
Procesowe							
786-0950	cyan	*	*	786-970	magenta	*	
786-0960	żółty	*		786-980	czarny	*	*
Fosforescencyjny				Inne			
751-PHQ47	zielony	*	bd.	751-00	ST Biały	*	*
				751-00/HD	ST Biały HD	*	*
Specjalne				751-04	pasta transpa.	*	*
HKS, PANTONE, RAL	oraz dobierane			751-05	lakier	*	*
				751-05/MT	Lakier matowy	*	*
ST - neonowe				751-33	ST Czarny	*	*
www.printcolor.ch/	St.colorguide			751-33/B	czarny głęboki	*	*

*bd – brak danych

Materiały pomocnicze

Rozcieńczalnik	700-017	Współczynnik dodawania	15-30% wagowo
Rozcieńczalnik (PAH free)	700-037	Współczynnik dodawania	15-30% wagowo
Opóźniacz*	700-018	Współczynnik dodawania	5-20% wagowo
Opóźniacz *(PAH free)	700-038	Współczynnik dodawania	5-20% wagowo
Przyspieszacz	700-019	Współczynnik dodawania	15-30% wagowo
Przyspieszacz(PAH free)	700-039	Współczynnik dodawania	15-30% wagowo
Przyspieszacz(PAH free) – szybki	700-041	Współczynnik dodawania	15-30% wagowo

* w połączeniu z 700-017

Utwardzacz	700 -HDA	700-HDI
Aplikacja	uniwersalny	uniwersalny
Współczynnik dodawania	4:1	4:1
Reaktywność	Średnia od 20 °C	Średnia od 15 °C
Odporność chemiczna	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Odporność na warunki zew.	Bardzo dobra	Ograniczona
Różne	Halogen & PAH free	Halogen & PAH free

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

www.kplusi.com.pl

92-517 Łódź
ul. Manewrowa 7
tel. 042 649 22 12

80-001 Gdańsk
ul. Trakt Św. Wojciecha 293
tel. 058 557 52 98

30-838 Kraków
ul. Barbary 11
tel. 012 625 41 20

61-045 Poznań
ul. Piłska 7
tel. 061 876 80 02

05-091 Ząbki k / Warszawy
ul. Langiewicza 23
tel. 022 813 61 30

50-566 Wrocław
ul. Śliczna 1
tel. 071 339 91 42

NIP: 727-12-45-013

KRS: 0000201560

Sąd Rej. dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział KRS

Kapitał zakładowy: 200.000 PLN BDO: 000095325

Utwardzacz	700 -HDG	700-HDS
Aplikacja	Szybko schnący	Wysoce odporny
Współczynnik dodawania	4:1	4:1
Reaktywność	Średnia od 20°C	Średnia od 23°C
Odporność chemiczna	Dobra i Bardzo dobra	Doskonała
Odporność na warunki zew.	Bardzo dobra	Doskonała
Różne	Halogen & PAH free	Halogen & PAH free

Uwaga: szczegółowy przegląd wszystkich dostępnych środków pomocniczych można znaleźć w osobnej karcie danych

Proces: Wszystkie dostępne na rynku matryce mogą być używane z farbą 786
Czas schnięcia: Jest uzależniony od grubości warstwy nadrukowanej farby, jak również od rodzaju podłoża jakie jest zadrukowywane.

Typowe parametry (bez dodawania utwardzacza):

Powietrze	Szybkie schnięcie fizyczne
Suszarka	Piec (zalecany dla najlepszej możliwej odporności), suszarka IR, suszarka ciągła

Utwardzanie

Wiązanie z podłożem zależy od temperatury, użytego utwardzacza oraz ilości nałożonej farby. Aby uzyskać najlepszą odporność minimalna temperatura (patrz temperatura reaktywności utwardzacza) musi być zagwarantowana przez 5-10 dni. Przy czym wyższa temperatura powoduje, że warstwa farby utwardza się szybciej, chemiczna odporność zwiększa się i osiągana jest w krótszym czasie.

Czasy utwardzania

Seria 700-HDA	7 dni	przy minimalnej wymaganej temperaturze
Seria 700-HDI	4-5 dni	przy minimalnej wymaganej temperaturze
Seria 700-HDS	10 dni	przy minimalnej wymaganej temperaturze
Seria 700-HDG	5-6 dni	przy minimalnej wymaganej temperaturze
Szybkie schnięcie	20 min przy 140°C	od 60 min przy 80°C

UWAGA! Upewnij się, że temperatura nie jest niższa od zalecanej przez pierwsze 48 godzin. Pamiętaj, że zwiększanie wilgotności podczas suszenia może trwale uszkodzić warstwę nakładanej farby.

Czas pracy z farbą:

Kolory MS i ich mieszanki mają trwałość 4-8 godzin, w zależności od zastosowanych utwardzaczy oraz warunków pracy. W przypadku kolorów metalicznych czas ten jest znacznie krótszy.

Czyszczenie:

- > Series 700-BRT,
- > Series 700-URT

Specjalne właściwości i porady:

Druk na zabawkach i artykułach dla dzieci	Surowce zastosowane do produkcji farb są zgodne z normą EN 71-3:2013. Proszę jednak mieć na uwadze, że dopiero zadrukowany produkt powinien być poddany obowiązkowej analizie a wymagania prawne spoczywają bezpośrednio na producencie zabawek. Ze względu na specjalne składniki pigmentów odcienie metaliczne, atramenty fosforyzujące i wysoce nieprzezroczyste atramenty chromatyczne nie spełniają wymagania norm EN 71-3: 2013. Szczegółowe informacje: http://www.printcolor.ch/en/pad-printing-inks-for-toys.html
Swiss Ordinance	Wszystkie składowe farb z serii 786 są wymienione w szwajcarskim rozporządzeniu w sprawie materiałów i artykułów (SR 817.023.21).
Certyfikaty/Standardy	https://www.printcolor.ch/de/zertifikate.html
Inne	Dobrze wymieszaj przed użyciem Informacje na temat okresu przechowywania można znaleźć na etykiecie produktu.

Printcolor Screen AG gwarantuje jakość produktów, nie może jednak zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli nad indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego powyższe informacje podajemy w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenia. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. Gdy farby lub lakiery używane są na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed rozpoczęciem produkcji w celu uzyskania pożądaných rezultatów. Decydując się na wprowadzenie do produkcji produktu bez uprzednich testów, robicie to Państwo na własną odpowiedzialność. Jeśli nadal będzie brana pod uwagę odpowiedzialność PrintColor Screen AG, to jest ona ograniczona do wartości dostarczonych i wykorzystanych towarów