

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Seria 751

2-komponentowa farba tampondrukowa do szkła, metali i duroplastów

Błyszcząca i wysokoodporna seria farb tampondrukowych przeznaczona do druku na szkłe, różnego rodzaju, metalach oraz duroplastach. Seria 751 w większości dostępnych kolorów nie zawiera związków z grupy halogenów (jest „HALOGEN FREE”) oraz nie zawiera wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (jest „PAH FREE”).

Ze względów systemowych niektóre pojedyncze odcienie kolorów zawierają pigmenty zawierające związki bromu. Seria 751 jest wolna od cykloheksanolu.

Zastosowanie

- > Dekoracja szkła
- > Materiały reklamowe
- > Wnętrza samochodowe

Podłoża

Rodzaj podłoża	Ocena	Porady
Duroplasty	*****	
Szkło/Ceramika	*****	
Twarde PVC	*****	
Poliamid (PA)	*****	
Poioxymetylen (POM)	*****	wymagana obróbka płomieniowa (po nadruku)+utw.700-HDI
Polipropylen, aktywowany (PP)	*****	
Metal	*****	
ABS, SAN, mieszanki polimerowe	****	
Podłoża polakierowane/ powłoki proszkowe	****	
Poliwęglan (PC)	****	
Poliester, nieaktywowany	****	
Szło akrylowe, formowane (PMMA)	***	

Oznaczenia: ***** bardzo dobra * konieczne przeprowadzenie prób

Charakterystyka

Cecha	Ocena	Porady
Odporność na Alkohol i Benzynę	*****	
Elastyczność	****	
Wybłyszczenie	*****	wysoce błyszcząca
Odporność na pot	*****	
Odporność na światło	***	
Odporność na ścieranie	*****	
Pigmentacja	*****	
Odporność na temperaturę	****	
Schnięcie	***	
Odporność na wodę	****	przy wygrzaniu detalu w 140 °C przez 20 minut
Odporność na wodę	*	

Oznaczenia: ***** bardzo dobre właściwości produktu * właściwości produktu niedostępne

Asortyment

MS-farby bazowe

Artykuł	Kolor	HP	HF	PF	HD	Artykuł	Kolor	HP	HF	PF	HD
751-1005	żółty jasny	*	*	*		751-4005	fiolet	*		*	
751-1005/HD	żółty jasny	*	*	*	*	751-5005	niebieski	*	*	*	
751-1105	żółty średni	*	*	*		751-5005/HD	niebieski	*		*	*
751-1205	żółty ciemny	*		*		751-6005	zielony	*		*	
751-2005	pomarańcz	*		*		751-6005/HD	zielony	*		*	*
751-3005	czerwony	*	*	*		751-6015	zielony	*	*	*	
751-3005/HD	czerwony	*	*	*	*	751-8005	czarny	*	*	*	
751-3105	magenta (red)	*	*	*		751-9005	biały	*	*	*	
751- 3305	magenta	*	*	*							

Oznaczenia :

HP - wysoka pigmentacja

PF - free of PAH(nie zawiera wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych)

HF - free of halogen (bezhalogenowe)

HD - wysokokryjąca

ST -pozostałe kolory

Artykuł	Kolor	HF	PF	Artykuł	Kolor	HF	PF
ST - metaliczne				UV luminescencyjne			
751-100	srebrny	*		751-UL09/05	żółty		*
751-100/HG	srebrny błyszcz.	*	*	751-UL16/05	czerwony		*
751-103/HG	złoty błady błyszcz.		*	751-UL26/05	niebieski		*
751-200	perłowy	*	*	751-UL30/05	zielony		*
751-02299	złoty szorstki	*					
				Inne			
Fosforescencyjny				751-00	ST Biały	*	*
751-PHQ47	zielony	ND	*	751-00/HD	ST Biały HD	*	*
				751-04	pasta transpa.	*	*
Specjalne				751-05	lakier	*	*
HKS, PANTONE, RAL	oraz dobierane			751-05/MT	Lakier matowy	*	*
				751-33	ST Czarny	*	*
ST - neonowe				751-33/B	głęboki czarny	*	*
www.printcolor.ch/stcolorguide							

Materiały pomocnicze

Rozcieńczalnik	700-017	Współczynnik dodawania	15-30% wagowo
Rozcieńczalnik (PAH free)	700-037	Współczynnik dodawania	15-30% wagowo
Opóźniacz*	700-018	Współczynnik dodawania	5-20% wagowo
Opóźniacz *(PAH free)	700-038	Współczynnik dodawania	5-20% wagowo
Przyspieszacz	700-019	Współczynnik dodawania	15-30% wagowo
Przyspieszacz(PAH free)	700-039	Współczynnik dodawania	15-30% wagowo
Przyspieszacz(PAH free) – szybki	700-041	Współczynnik dodawania	15-30% wagowo

* w połączeniu z 700-017

Utwardzacz	700-GL	700 GLH	700-HDI
Aplikacja	Szkło/ Ceramika/ Metal	Szkło/ Ceramika/ Metal	Duroplasty/ Aluminium/ Stal/ Polifenole
Współczynnik dodawania	20:1	10:1	4:1
Reaktywność	Średnia od 20 °C	Średnia od 20 °C	Średnia od 15 °C
Odporność chemiczna	Bardzo dobra	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Odporność na warunki zew.	ograniczona	ograniczona	ograniczona
Różne		Halogen & PAH free	Halogen & PAH free

Uwaga: szczegółowy przegląd wszystkich dostępnych środków pomocniczych można znaleźć w osobnej karcie danych

Proces: Wszystkie dostępne na rynku matryce mogą być używane z farbą 751

Czas schnięcia: jest uzależniony od grubości warstwy nadrukowanej farby, jak również od rodzaju podłoża jakie jest zadrukowywane.

Typowe parametry (bez dodawania utwardzacza):

Powietrze

Szybkie schnięcie fizyczne

Suszarka

Piec (zalecany dla najlepszej możliwej)

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

www.kplusi.com.pl

92-517 Łódź

ul. Manewrowa 7
tel. 042 649 22 12

80-001 Gdańsk

ul. Trakt Św. Wojciecha 293
tel. 058 557 52 98

30-838 Kraków

ul. Barbary 11
tel. 012 625 41 20

61-045 Poznań

ul. Piłska 7
tel. 061 876 80 02

05-091 Ząbki k / Warszawy

ul. Langiewicza 23
tel. 022 813 61 30

50-566 Wrocław

ul. Śliczna 1
tel. 071 339 91 42

NIP: 727-12-45-013

KRS: 0000201560

Sąd Rej. dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział KRS

Kapitał zakładowy: 200.000 PLN BDO: 000095325

Utwardzanie

Wiązanie z podłożem zależy od temperatury, użytego utwardzacza, ilości nałożonej farby. Aby uzyskać najlepszą odporność minimalna temperatura (patrz temperatura reaktywności utwardzacza) musi być zagwarantowana przez 5-10 dni. Przy czym większa temperatura powoduje, że warstwa farby utwardza się szybciej, chemiczna odporność zwiększa się i jest osiągnięta w krótszym czasie.

Czasy utwardzania

Seria 700-GL	5-7 dni	przy minimalnej wymaganej temperaturze
Seria 700-GLH	5-7 dni	przy minimalnej wymaganej temperaturze
Seria 700-HDI	5-7 dni	przy minimalnej wymaganej temperaturze
Szybkie schnięcie	20 min przy 140 °C	od 60 min przy 80 °C do 10 min przy 180 °C)

UWAGA! Upewnij się, że temperatura nie jest niższa od zalecanej przez pierwsze 48 godzin. Pamiętaj, że zwiększanie wilgotności podczas suszenia może trwale uszkodzić warstwę nakładanej farby.

Czas pracy z farbą:

Kolory MS i ich mieszanki mają trwałość 6-8 godzin, w zależności od zastosowanych utwardzaczy oraz warunków pracy. W przypadku kolorów metalicznych czas ten jest znacznie krótszy.

Druk typu „farba na farbę” jest możliwy tylko przed pełnym utwardzeniem zadrukowywanej warstwy farby.

Dalsza obróbka:

- > tłoczenie
- > wykrawanie
- > gięcie
- > cięcie (po przeprowadzeniu testów)

Czyszczenie:

- > Series 700-BRT,
- > Series 700-URT

Specjalne właściwości i porady:

Wytrzymałość na mycie w zmywarce	wytrzymałość na mycie w zmywarce zwiększa wygrzanie w 140 °C przez 20 min
Wytrzymałość na warunki zewnętrzne	farba ma ograniczoną odporność na warunki zewnętrzne
Druk na zabawkach i artykułach dla dzieci	Surowce zastosowane do produkcji farb są zgodnie z normą EN 71-3:2013. Należy mieć na uwadze, że dopiero zadrukowany produkt powinien być poddany obowiązkowej analizie a wymagania prawne spoczywają bezpośrednio na producencie zabawek. Ze względu na specjalne składniki pigmentów odcienie metaliczne, atramenty fosforyzujące i wysoce nieprzezroczyste atramenty chromatyczne nie spełniają wymagania norm EN 71-3: 2013. Szczegółowe informacje: http://www.printcolor.ch/en/pad-printing-inks-for-toys.html
Swiss Ordinance	Wszystkie składowe farb z serii 751 są wymienione w szwajcarskim rozporządzeniu w sprawie materiałów i artykułów (SR 817.023.21).
Certyfikaty/Standardy	https://www.printcolor.ch/de/zertifikate.html
Inne	Dobrze wymieszaj przed użyciem Informacje na temat terminu ważności można znaleźć na etykiecie produktu.

Printcolor Screen AG gwarantuje jakość produktów, nie może jednak zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli nad indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego powyższe informacje podajemy w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenia. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. Gdy farby lub lakiery używane są na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed rozpoczęciem produkcji w celu uzyskania pożądanych rezultatów. Decydując się na wprowadzenie do produkcji produktu bez uprzednich testów, robicie to Państwo na własną odpowiedzialność. Jeśli nadal będzie brana pod uwagę odpowiedzialność PrintColor Screen AG, to jest ona ograniczona do wartości dostarczonych i wykorzystanych towarów

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

www.kplusi.com.pl

92-517 Łódź

ul. Manewrowa 7
tel. 042 649 22 12

80-001 Gdańsk

ul. Trakt Św. Wojciecha 293
tel. 058 557 52 98

30-838 Kraków

ul. Barbary 11
tel. 012 625 41 20

61-045 Poznań

ul. Piłska 7
tel. 061 876 80 02

05-091 Żabki k / Warszawy

ul. Langiewicza 23
tel. 022 813 61 30

50-566 Wrocław

ul. Śliczna 1
tel. 071 339 91 42