

# FENIX META SYSTEM

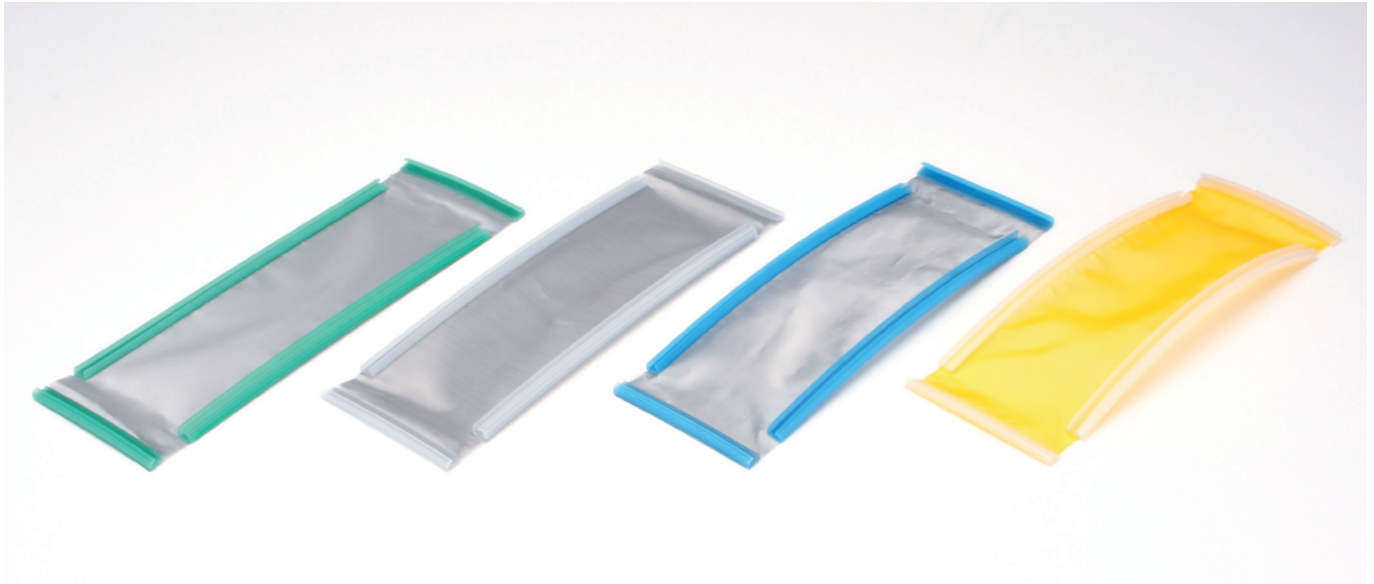


## O firmie FENIX GRAPHICS / Szwajcaria.

Firma FENIX została założona w 2009 roku przez Hansa Luschera, a od roku 2023 udziałowcem jest Matthias Rosenfelder, którzy są innowacyjnymi partnerami w zakresie przygotowania form drukowych w technologii sitodruku.

Firma FENIX by Rosenfelder oferuje najnowocześniejsze materiały eksploatacyjne do sitodruku, druku offsetowego i fleksograficznego.

**fenix**  
by Rosenfelder



### Siatki dostępne dla systemu FenixMeta:

- siatka ze stali nierdzewnej
- siatka poliestrowa w kolorze żółtym i białym
- siatka nylonowa w kolorze żółtym

Dostępne są siatki o wszystkich gęstościach i grubościach włókna, zarówno dla siatek stalowych, poliestrowych jak i nylonowych. Maksymalny rozmiar siatki dla systemu FenixMeta z ramą samonapinającą wynosi 400x600 mm. Plastikowe listwy dostępne są w różnych kolorach, a klient może wybrać, jaki chce kolor do konkretnej siatki. Zapewnia to przejrzystą i szybką identyfikację wizualną, co pozwala zminimalizować błędy w przygotowaniu produkcji.



# FenixMeta Frame / FenixMeta Screen

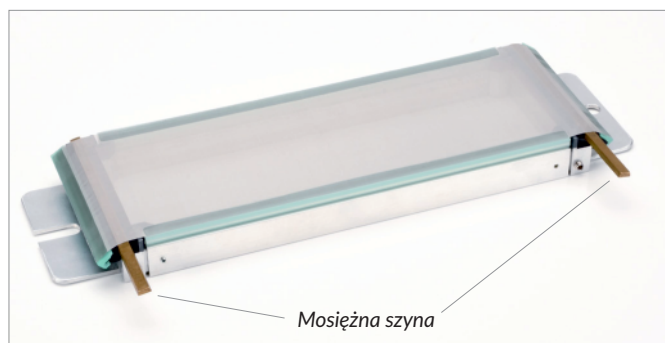
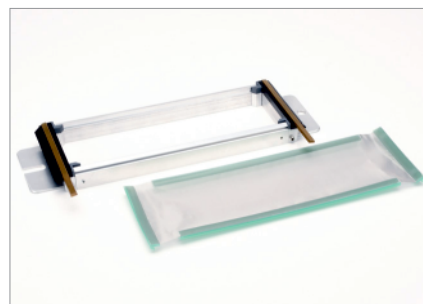
System szybkiej wymiany siatek na ramach z regulacją siły naciągu.

Idealny do druku farbami termoplastycznymi, ceramicznymi, UV oraz pastami specjalnego przeznaczenia.

- ramy samonapinające wykonywane są pod wymiar według wymagań klienta
- prefabrykowane siatki z V2A i PET z plastikowymi listwami napinającymi z 4 stron
- dostępne wszystkie rodzaje siatek
- szybka dostawa
- optymalna regulacja napięcia i pasowania
- wysoka żywotność szablonu
- długa żywotność techniczna
- znaczne zmniejszenie objętości składowania
- odporność na temperaturę do 95°C
- napinanie siatki odbywa się za pomocą 4 narożników
- mocujących w ramie i klucza imbusowego - nie jest konieczny stół napinający
- możliwość stosowania emulsji własnych klienta
- grubość emulsji dostosowana do potrzeb klienta (EoM)
- naświetlenie szablonu odbywa się w FenixFrame
- sita można odwarstwiać i ponownie użyć

## FenixMeta System - sposób użycia

- ① wsuń przygotowaną siatkę FenixScreen do FenixFrame
- ② naciągnij FenixFrame na 4 narożnikach mocujących za pomocą klucza imbusowego
- ③ odtłuść i wysusz FenixScreen
- ④ pokryj FenixScreen fotoemulsją według własnej specyfikacji
- ⑤ naświetl cyfrowo w systemie Fenix CtS lub metodą tradycyjną
- ⑥ wywołaj sita Fenix za pomocą wody
- ⑦ wysusz sita Fenix (ewentualnie wyretuszuj)
- ⑧ sita są gotowe do druku



Wyłączny przedstawiciel firmy Drop digital Printing w Polsce

**K+L Biuro Handlowe Polska Spółka z o.o.**

ul. Manewrowa 7 · 92-517 Łódź · Polska

[www.kplusl.com.pl](http://www.kplusl.com.pl) · tel.: 42 649 22 12 · e-mail: [biuro@kplusl.com.pl](mailto:biuro@kplusl.com.pl)



[www.kplusl.com.pl](http://www.kplusl.com.pl)