

UVHDGLASS

Szybkoschnąca farba UV do szkła (gładkiego i lakierowanego) – Wysokie wyblszczenie – wysoka odporność na zmywanie w zmywarkach.

Kolory standardowe i kryjące.

Farba nie zawiera CMR.

DRUKOWANIE I PODŁOŻE

UVHDGLASS jest dwu komponentową farbą UV do szkła i ceramiki. Dedykowana dla wielu aplikacji: butelki (szkło mrożone i gładkie), aktywowane i nieaktywowane opakowania kosmetyczne, szkło użytkowe, szkło do użytku wewnętrznego, szkło meblowe, lustra, automaty do gier, wyroby szklane (wazony, świeczniki, popielniczki...)

-farba nadaje się na maszyny automatyczne od dużej prędkości

-doskonała odporność na alkohol i wyroby alkoholowe

Przed użyciem należy dodać 4% utwardzacza AM9192, wymieszać dokładnie i odczekać 10-15 minut przed drukiem w celu uzyskania homogenicznej mieszanki.

-farba po wymieszaniu z utwardzaczem jest zdatna do druku przez 6-8 godzin zależnie od warunków produkcyjnych

-wysoka odporność na ścieranie i zarysowania na szkłe trawionym chemicznie jak i na gładkim nieaktywowanym i aktywowanym szkłe. Odporność na wodę, lód i zamrażarki osiągnięta jest po 24 godzinach od druku.

-odporność na wrzątek- 20 minut

-w celu uzyskania maksymalnej przyczepności i odporności zaleca się wygrzanie szkła po druku w temperaturze 150°C przez 30 minut.

DODATKI

-najodpowiedniejszym rozcieńczalnikiem jest ST178: 1 do 5%

-przed drukiem dodać 4% utwardzacza AM9192

PARAMETRY DRUKU

Siatka 140-165

Guma rakłowa 85 lub 75 shore

PARAMETRY SUSZENIA

Lampy UV:

optymalny poziom energii w przedziale 175-250 mJ/cm² jest osiągalny za pomocą jednej lub dwóch lamp 120-200 W/cm,

Lampy UV/LED

Możliwa jest polimeryzacja farby pod lampą UV LED po spełnieniu poniższych warunków

-suszarka UV LED o mocy nie mniejszej niż 12 W/cm²

-długość fali 395 nm

-odległość między źródłem światła LED a detalem: 5 mm

SKŁADOWANIE

Za wyjątkiem szczególnych przypadków gwarantujemy, iż standardowe farby UVHDGLASS nie rozcieńczone i przechowywane w oryginalnym opakowaniu nadają się do użytku przez 1 rok od daty produkcji, przechowywane w suchym, ciemnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze mieszczącej się w przedziale pomiędzy 15-25°C.

ZGODNOŚĆ Z ZASADAMI BEZPIECZEŃSTWA

Farby drukarskie i związane z nimi produkty wyprodukowane przez Encreas DUBUIT nie zawierają substancji niebezpiecznych. Oczekuje na autoryzację zgłoszenia zgodności z (SVHC) z dnia 7 lipca 2017. Spełnia również wymagania dyrektywy 201/65/EU (RoHS) and 94/62/EC.

DOBIERANIE KOLORÓW

Oferujemy pełen zakres usług dobierania kolorów począwszy od 1 kg. farby. Potrzebujemy w tym celu jak najwięcej informacji takich jak: próbkę i kolor podłoża, rodzaj używanej siatki, próbkę żądanego koloru itp.

Kolory standardowe	
1010	Żółty
1020	Żółty-złoty
1030	Pomarańczowy
1040	Cynober
1050	Czerwony
1060	Różowy
1070	Fioletowy
1080	Niebieski
1090	Zielony
Czarna, biała, lakier i baza	
1001	Czarna
1002	Biała
10090	Lakier
1095	Baza
Kolory kryjące	
2006	Biała kryjąca
2003	Czarna kryjąca
2010	Żółta kryjąca
2020	Pomarańczowo-żółty kryjący
2030	Pomarańczowy kryjący
2040	Czerwony kryjący
2080	Niebieski kryjący
2085	Niebieski głęboki kryjący
2090	Zielony
Dodatki	
ST178	Rozcieńczalnik
AM9192	Utwardzacz
ST155	Korektor napięcia

Firma Dubuit gwarantuje jakość produktów, nie może jednak zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli nad indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego powyższe informacje podajemy w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenia. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. Gdy farby lub lakiery używane są na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed rozpoczęciem produkcji w celu uzyskania pożądanych rezultatów. Patrz ogólne warunki sprzedaży.