

POLYGLASS

Farby sitodrukowe/UV/błyszczące

Szybkoschnąca farba UV, charakteryzuje się wysokim wyblaszczaniem, doskonałą odpornością na środki chemiczne i kosmetyczne. Przeznaczona do szybkiego druku.

DRUKOWANIE:

Farba jest odpowiednia do szerokiego zakresu zastosowań.

PODŁOŻE:

- aktywowane, zimne i powlekane opakowania szklane, np. butelki do napoi
- aktywowane oraz nieaktywowane butelki kosmetyczne
- aktywowane oraz nieaktywowane szkło restauracyjne, np. szklanki, popielniczki, oraz branża gastronomiczna
- aktywowane oraz nieaktywowane szkło płaskie do użytku wewnętrznego: automaty do gry, lustra, szkło meblowe
- płaskie szkło dekoracyjne

Farba przylega do szerokiej gamy podłoży, jak szkło aktywowane płomieniem, szkło powlekane (powłoka epoksydowa, wodna, UV), jest odporna na zdrapywanie.

Przed rozpoczęciem drukowania dodać 4% utwardzacza AM9192 i dokładnie wymieszać. Trwałość farby po zmieszaniu z utwardzaczem wynosi minimum 10 godzin, jeśli farba jest przechowywana w suchym, ciemnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze 18 - 25°C .
Odporność na wodę uzyskuje po 24h.

Z uwagi na dużą różnorodność podłoży zalecamy przeprowadzanie prób przed każdorazowym przystąpieniem do produkcji. W celu uzyskania dobrej przyczepności wymagane jest napięcie powierzchniowe przekraczające 44mN/m.

Powierzchnie szklane muszą być oczyszczone i pozbawione pozostałości silikonu, kurzu, tłuszczu itp.

Zimne, niepowlekane szkło musi być aktywować płomieniem.

W przypadku druku na powlekanym szkłe aktywacja płomieniowa poprawia przyczepność farby do podłoża.

WYGLĄD : Błyszcząca

DRUKOWANIE: Maszyna półautomat lub automat

ZALECANA SIATKA: 140 to 180 mesh

CZYSZCZENIE : Solvents H, ECO N, 93801

GUMA : SR1 or HR1 jednowarstwowa
SR3 or HR3 trójwarstwowa
65 and 75 Shores

PRZECHOWYWANIE: w temperaturze 15-25 ° C

KOLORY:

BIAŁY SUPERKRYJĄCY	706
BAZA	095
ŻÓŁTY SREDNI	710
ŻÓŁTY ZŁOCISTY	720
MANDARYNKOWY	730
CYNOBER	740
CIEMNO CZERWONY	750
RÓZOWY	760
FIOLETOWY	770
NIEBIESKI	780
ZIELONY SZMARAGDOWY	790
CZARNY	701
BIAŁA DOO MIESZANIA	702

DODATKI:

PI 7734	Fotoinicjatoro ułatwia utwardzanie (1-5%)
GS 430	Nieżółknący fotoinicjator (1-5%)
Rozcieńczalnik ST178	Zmniejsza lepkość farby (1 - 10%)
Utwardzacz AM9192	Dodawać 4%

DOBIERANIE KOLORÓW:

Oferujemy pełen zakres usług dobierania kolorów, począwszy od 1kg. farby. Potrzebujemy w tym celu jak najwięcej informacji takich jak:
kolor podłoża, rodzaj używanej siatki, próbkę wymaganego koloru itp.

Standardowe odcienie odpowiadają standardom UE i EN-71/3 z kwietnia 1989 r. (Bezpieczeństwo Gier Dziecięcych), które ograniczają maksymalną ilość następujących 8 metali ciężkich, które mogą być wydzielone z gotowego wydruku: selenu, chromu, baru,

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O. -----www.kplusl.com.pl

92-517 Łódź ul. Manewrowa 7 tel. 042 649 22 12 fax 042 649 22 13	80-298 Gdańsk ul. Słabego 4 tel. 058 557 52 98 fax 058 558 50 47	30-838 Kraków ul. Barbary 11 tel. 012 625 41 20 fax 012 625 31 50	61-045 Poznań ul. Piłska 7 tel. 061 876 80 02 fax 061 887 70 14	05-091 Ząbki k / Warszawy ul. Langiewicza 23 tel. 022 813 61 30 fax 022 813 64 18	50-566 Wrocław ul. Śliczna 1 tel. 071 339 91 42 fax 071 339 89 78
---	---	--	--	--	--

arsenu, antymonu, ołowiu, rtęci i kadmu. Odpowiada również normie 98/638 oraz RoHs. Gwarantujemy także, że nie ma żadnych świadomych dodatków metali ciężkich w procesie produkcji. Ta farba nie zawiera N-winylo-2-pirolidyny (NVP) .

W przypadku druku na szklankach lub butelkach ważne jest, aby umieścić dekorację poza obszarem, który będzie miał bezpośredni kontakt z ustami. Rzeczywiście nie można ewentualnej obecności śladowych ilości monomerów lub pochodnych fotoinicjatorów, nawet jeśli farba jest całkowicie utwardzona.

Producent gwarantuje jakość produktów. Jednakże nie może zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli nad indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego ta informacja jest dana w dobrej wierze i oparta na stanie naszej wiedzy i wcześniejszych doświadczeniach. Odnosi się to też do naszej pomocy technicznej. Gdy farba lub lakier jest używana na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed wprowadzeniem do produkcji w celu zapewnienia pełnej zgodności.

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O. -----www.kplusl.com.pl

92-517 Łódź

ul. Manewrowa 7
tel. 042 649 22 12
fax 042 649 22 13

80-298 Gdańsk

ul. Słabego 4
tel. 058 557 52 98
fax 058 558 50 47

30-838 Kraków

ul. Barbary 11
tel. 012 625 41 20
fax 012 625 31 50

61-045 Poznań

ul. Piłska 7
tel. 061 876 80 02
fax 061 887 70 14

05-091 Ząbki k / Warszawy

ul. Langiewicza 23
tel. 022 813 61 30
fax 022 813 64 18

50-566 Wrocław

ul. Śliczna 1
tel. 071 339 91 42
fax 071 339 89 78