

MULTIMATE

Matowa farba UV MULTIMATE, przeznaczona do wszystkich graficznych aplikacji łączy zalety wysokiej elastyczności i szybkiego utwardzania z gotowością do użycia.

DRUKOWANIE I PODŁOŻE

Szczególnie odpowiednia do następujących podłoży: papieru, tektury, samoprzylepnego i sztywnego PCV, polistyrenu, poliwęglanu, PMMA. Farba jest gotowa do użytku. W zależności od różnych warunków drukowania lepkość może być łatwo zmieniona za pomocą rozcieńczalników.

ROZCIEŃCZANIE

Najodpowiedniejszym rozcieńczalnikiem jest ST178
W przypadku kiedy tracimy efekt matowy należy użyć H5345
W celu zwiększenia reaktywności należy użyć AM9345
Wszystkie rozcieńczalniki mieszamy od 1 do 5% masy farby.

PRZYPIESZENIE UTWARDZENIA

Możliwe jest przyspieszenie procesu utwardzania poprzez dodanie ST307 od 1 do 3% co zwiększy reaktywność farby na promieniowanie UV

KRYCIE

Krycie różni się w zależności od odcienia i grubości nakładu farby. Farba z dodatkiem bazy może wydawać się bardziej kryjąca, gdy drukowana jest grubą siatką, niż farba bez dodatku bazy, a drukowana cienką siatką. Dodatek 3 - 5% białego często zwiększa krycie standardowych odcieni bez wpływu na kolor. W przypadku grubej warstwy farby zalecane jest dodanie lakieru 090 w celu zapewnienia dobrego przylegania, jak też dobrego utwardzania.

SIATKA

Zalecana siatka od 140/34 do 180/31

CZYSZCZENIE

rozpuszczalnik H ,Eco N lub 93801

RAKLE

zalecane od 65 do 75 shore

SUSZENIE

Zalecane dostarczenie energii na poziomie od 150 do 250 mJ/cm², jest możliwe do osiągnięcia przy tunelu UV pracującym na pojedynczej lub podwójnej lampie o mocy 120 W/cm i prędkości pasa od 10 do 20 m/min

SKŁADOWANIE

Za wyjątkiem szczególnych przypadków gwarantujemy, iż standardowe farby MULTIMATE nie rozcieńczone i przechowywane w oryginalnym opakowaniu nadają się do użytku przez 1 rok od daty produkcji, przechowywane w suchym, ciemnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze mieszczącej się w przedziale pomiędzy 15-25°C

STANDARDY I PRAWO

Standardowe odcienie są dostarczane w systemie kolorów 700 i odpowiadają standardom UE i EN-71/3 z kwietnia 1989 r. (Bezpieczeństwo Gier Dziecięcych), które ograniczają maksymalną ilość następujących 8 metali ciężkich, które mogą być wydzielone z gotowego wydruku: selenu, chromu, baru, arsenu, antymonu, ołowiu, rtęci i kadmu. Gwarantujemy także, że nie ma żadnych świadomych dodatków metali ciężkich w procesie produkcji. Ta farba nie zawiera N-winylo-2-pirolidyny (NVP) i żadnego z produktów chemicznych, które mogą być szkodliwe dla użytkownika i które są na liście Towarzystwa Brytyjskich Producentów Farb Drukarskich (SBPIM), zwłaszcza monomery HDDA. Skład farby jest także dostosowany do amerykańskiej listy zwolnień (CONEG).

KOLORY STANDARDY

biały super kryjący	706 (może być używany z siatką 120)
biały do mieszania	702
czarny kryjący	703
czarny	701
lakier	090
baza	095
baza tiksotropowa	098

SYSTEM 700

żółty średni	710	różowy	760
żółty złocisty	720	niebieski refleksyjny	270
mandarynkowy	730	fioletowy	770
czerwony ciepły	220	niebieski podstawowy	780
cynober	740	zielony szmaragdowy	790
czerwony ciemny	750		

ODPORNOŚĆ NA WARUNKI ZEWNĘTRZNE SERIA 900

żółty	931
czerwony ciemny	939
pomarańczowy	933
czerwony	935

UWAGA

Można nieco zwiększyć intensywność koloru przez dodanie niewielkiej ilości koncentratu Polyflex. **Uwaga: dodanie zbyt dużej ilości koncentratu pigmentowego może mieć wpływ na utwardzenie farby. Nigdy nie należy drukować czystym koncentratem.**

KOLORY TRIADOWE

żółty zimny	430 6/7L	magenta	422 3/4L
żółty ciepły	440 5/6L	magenta	420 7/8L
żółty	431 4/5L	cyjan	450
czarny	410		

DOBIERANIE KOLORÓW

Oferujemy pełen zakres usług dobierania kolorów począwszy od 1 kg. farby. Potrzebujemy w tym celu jak najwięcej informacji takich jak: kolor podłoża, rodzaj używanej siatki, próbkę pożądanego koloru itp.

Firma Dubuit gwarantuje jakość produktów, nie może jednak zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli nad indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby

do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego powyższe informacje podajemy w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenia. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. Gdy farby lub lakiery używane są na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed rozpoczęciem produkcji w celu uzyskania pożądaných rezultatów. Patrz ogólne warunki sprzedaży.