

Farby do laminowania

Farby te są przeznaczone do drukowania na PVC. Mają wyjątkowo łagodny zapach i wysychając dają matowe, gładkie wykończenie. Są specjalnie przeznaczone do produkcji kart kredytowych, gdyż wykazują wyjątkowe przyleganie i odporność na delaminację. W kartach plastikowych, do produkcji których użyto w/w farb nie ma żadnej tendencji do oddzielania się zewnętrznej powłoki laminującej. Mogą być one również polerowane pod prasą bez konieczności powlekania lakierem, uzyskując jednocześnie wysokobłyszczące wykończenie (ale bez kłopotliwego przyklejania się do płyt prasy). Wszystkie farby z tego rodzaju są odporne na wysoką temperaturę (ich kolor w normalnej temperaturze laminowania nie zmienia się).

Drukowanie:

- wszystkie emulsje odporne na farby rozpuszczalnikowe
- zalecana siatka 90 - 120 T
- wydajność przy zastosowaniu siatki 110T: 65 - 75 m²/kg

Rozcieńczanie:

- za pomocą rozcieńczalnika R 112 (10 - 20%)
- opóźniacz R 104 w razie potrzeby (przy wysokiej temperaturze otoczenia)

Suszenie:

- około 1 godziny w temperaturze pokojowej
- nadruki wymagają dłuższego czasu schnięcia (szczególnie gdy będą to nadruki offsetowe - rozcieńczalnik może spowodować złe przyleganie lub wolne wysychanie farby offsetowej)
- wydruki mogą być suszone w tunelu suszącym.

Kolory:

- pełna paleta barw wraz z triadą
- metaliczne, gotowe do użytku
- fluorescencyjne na życzenie

Zastosowanie:

- sztywne PVC do produkcji kart kredytowych
- inne materiały używane do produkcji kart kredytowych, łącznie z PETG, ABC i poliwęglanem

UWAGA: Producent gwarantuje jakość produktów, nie może jednak zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli na indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego powyższe informacje podajemy w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenia. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. Gdy farby lub lakiery używane są na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed rozpoczęciem produkcji w celu uzyskania pożądanego rezultatu. Decydując się na wprowadzenie do produkcji produktu bez uprzednich testów, robicie to Państwo na własną odpowiedzialność.

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

www.kplusi.com.pl

92-517 Łódź
ul. Manewrowa 7
tel. 042 649 22 12
fax 042 649 22 13

80-298 Gdańsk
ul. Słabego 4
tel. 058 557 52 98
fax 058 558 50 47

30-838 Kraków
ul. Barbary 11
tel. 012 625 41 20
fax 012 625 31 50

61-045 Poznań
ul. Piłska 7
tel. 061 876 80 02
fax 061 887 70 14

05-091 Ząbki k / Warszawy
ul. Langiewicza 23
tel. 022 813 61 30
fax 022 813 64 18

50-566 Wrocław
ul. Śliczna 1
tel. 071 339 91 42
fax 071 339 89 78