

Farba Apollo Nylon Bag

Farba sitodrukowa/dwuskładnikowa

NYLON BAG jest dwuskładnikową farbą do drukowania na nylonie, poliestrach oraz innych tkaninach (bawełnie, mieszance bawełny z poliestrem) ze znakomitymi rezultatami wydruku.

Właściwości:

- możliwe drukowania bardzo drobnych szczegółów przy jednoczesnym „niezasadzaniu się” szablonów
- dobre krycie, elastyczność i przyleganie
- zastosowanie utwardzacza S 6778 zapewnia najlepsze właściwości farby - doskonałą wytrzymałość przy praniu w temperaturze do 60°C i suchym czyszczeniu (wyjątek - kolory fluorescencyjne)
- możliwość stosowania bez utwardzacza, jednak przy gorszej jakości wydruku i mniejszej odporności na pranie (do temperatury 40°C)

Podłoże:

- nylon, poliester, inne syntetyki
- bawełna, mieszanka bawełny z poliestrem

Zalecenia przy drukowaniu:

- przed każdorazowym użyciem należy dokładnie wymieszać
- w razie potrzeby rozcieńczyć
- przy dużych wymogach wytrzymałościowych drukując na syntetykach należy użyć utwardzacza S 6778

Rozcieńczanie:

- za pomocą rozcieńczalnika R 102
- opóźniacz żelowy R 160

Siatka sitodrukowa:

- zalecana 34 - 62T
- przy drukowaniu szczegółów: 77 - 110T

Utwardzanie:

- stosuje się 9 części wagowych farby na 1 część wagową utwardzacza
- zwiększenie udziału katalizatora spowoduje wydłużenie czasu utwardzania i kleistość powierzchni
- zdolność użytkowa farby po dodaniu katalizatora - 8 godzin

Emulsja:

- wszystkie emulsje odporne na farby rozpuszczalnikowe

Wydajność:

- przy zastosowaniu siatki 43T: 15 m²/kg
- przy zastosowaniu siatki 77T: 20 m²/kg
- przy zastosowaniu siatki 110T: 30 - 45 m²/kg
- wpływ na wydajność farby ma również chłonność materiału

Suszenie:

- 40 - 60 minut w temperaturze pokojowej
- 2 - 3 minuty w temperaturze 100°C

Czyszczenie szablonów

- należy stosować dobrej jakości zmywacze, np. Prosolve lub Prosolve D

UWAGA: Producent gwarantuje jakość produktów, nie może jednak zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli na indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego powyższe informacje podajemy w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenia. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. Gdy farby lub lakiery używane są na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed rozpoczęciem produkcji w celu uzyskania pożądanego rezultatu. Decydując się na wprowadzenie do produkcji produktu bez uprzednich testów, robicie to Państwo na własną odpowiedzialność.

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

www.kplusi.com.pl

92-517 Łódź
ul. Manewrowa 7
tel. 042 649 22 12
fax 042 649 22 13

80-298 Gdańsk
ul. Słabego 4
tel. 058 557 52 98
fax 058 558 50 47

30-838 Kraków
ul. Barbary 11
tel. 012 625 41 20
fax 012 625 31 50

61-045 Poznań
ul. Piłska 7
tel. 061 876 80 02
fax 061 887 70 14

05-091 Ząbki k / Warszawy
ul. Langiewicza 23
tel. 022 813 61 30
fax 022 813 64 18

50-566 Wrocław
ul. Śliczna 1
tel. 071 339 91 42
fax 071 339 89 78