

## CATALYSED

### Chemoutwardzalna farba sitodrukowa, dwuskładnikowa

CATALYSED jest farbą dwuskładnikową, odznaczającą się doskonałym przyleganiem do podłoża i dobrą odpornością na prawie wszystkie chemikalia, a także wysokie temperatury. Może być suszona powietrzem lub wypalana. W zależności od rodzaju dodanego utwardzacza daje efekt matowy lub błyszczący. Daje możliwość drukowania bardzo drobnych szczegółów przy jednoczesnym „nie zasadzaniu się” szablonów.

#### Podłoże:

- metal, ceramika, szkło, żywice i tworzywa fenolowe, melaminy, odlewy piecowe
- przygotowany (zjonizowany) polietylen i polipropylen, akryl, nylon, poliester

#### Zalecenia przy drukowaniu:

- przed każdorazowym użyciem należy dokładnie wymieszać farbę z utwardzaczem (w odpowiednich proporcjach)
- w razie potrzeby rozcieńczyć

#### Rozcieńczenie:

- za pomocą rozcieńczalnika R 11 (5 - 10%), lub R 13

#### Siatka sitodrukowa:

- zalecana 90 - 120T

#### Utwardzanie:

- utwardzacz S 1053 służy do otrzymywania powłok błyszczących i elastycznych: 1 część wagowa utwardzacza na 4 części wagowe farby, zdolność użytkowa 3 - 4 godziny
- utwardzacz S 1025 służy do otrzymywania powierzchni matowych: 1 część wagowa utwardzacza na 1 część wagową farby, zdolność użytkowa 6 godzin
- utwardzacz żelowy S 2735 - używany podobnie do S 1053, jego tiksotropowa struktura pozwala na drukowanie ostrych konturów. Przydatny w przypadku drukowania na zanieczyszczonym, perforowanym papierze.
- bardzo matowy utwardzacz S 2629 - daje niezmiennie matową powłokę (nawet przy długim procesie drukowania), a jego tiksotropowa konsystencja pozwala na drukowanie ostrych konturów. Proporcje: 3 części wagowe utwardzacza na 10 części wagowych farby, zdolność użytkowa 4 godziny.
- zwiększenie udziału utwardzacza da bardziej elastyczną powłokę i skróconą zdolność użytkową, zmniejszenie ilości utwardzacza - da twardszą i mniej elastyczną powłokę i dłuższą zdolność użytkową

#### Emulsja:

- wszystkie rodzaje odporne na farby rozpuszczalnikowe

#### Wydajność:

- przy zastosowaniu siatki 110T: 40m<sup>2</sup>/kg

#### Suszenie:

- po 3 godzinach w temperaturze pokojowej pyłosuchość
- całkowita odporność chemiczna i twardość po 5 dniach

#### Utwardzanie:

- 80 °C: pyłosuchość po 5 - 7 min. całkowita twardość po 30 min.
- 120 °C: pyłosuchość po 2 - 3 min. całkowita twardość po 10 min.
- 150 °C: pyłosuchość po 1 - 2 min. całkowita twardość po 7 min.

#### Czyszczenie szablonów:

- należy stosować R 20 lub inne dobrej jakości zmywacze, np. Prosolve lub Prosolve D, a także R 13

**UWAGA:** Producent gwarantuje jakość produktów, nie może jednak zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli na indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego powyższe informacje podajemy w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenia. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. Gdy farby lub lakiery używane są na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed rozpoczęciem produkcji w celu uzyskania pożądanego rezultatu. Decydując się na wprowadzenie do produkcji produktu bez uprzednich testów, robicie to Państwo na własną odpowiedzialność.

#### K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

92-517 Łódź  
ul. Manewrowa 7  
tel. 042 649 22 12  
fax 042 649 22 13

80-298 Gdańsk  
ul. Słabego 4  
tel. 058 557 52 98  
fax 058 558 50 47

30-838 Kraków  
ul. Barbary 11  
tel. 012 625 41 20  
fax 012 625 31 50

61-045 Poznań  
ul. Piłska 7  
tel. 061 876 80 02  
fax 061 887 70 14

05-091 Ząbki k / Warszawy  
ul. Langiewicza 23  
tel. 022 813 61 30  
fax 022 813 64 18

www.kplusl.com.pl

50-566 Wrocław  
ul. Śliczna 1  
tel. 071 339 91 42  
fax 071 339 89 78