

8500

Farba dwuskładnikowa epoksydowa błyszcząca

Farby serii 8500 charakteryzują się doskonałą przyczepnością do wielu rodzajów szkła, tworzyw sztucznych i metalu oraz dużą twardością, wyblaszczaniem i dobrą odpornością na ścieranie i chemikalia, np. detergenty, rozpuszczalniki i alkohole.

Utwardzacz 8592 jest wystarczający w większości przypadków.

PROPORCJE:

4 części farby (wagowe)

1 część utwardzacza 8592 (wagowa)

Podczas przygotowania ważne jest zastosowanie poniższej metody:

- wymieszaj farbę dobrze, dodaj utwardzacz i wymieszaj starannie ponownie
- czekaj 30 - 45 minut przed rozpoczęciem drukowania

Czas przydatności do użycia: około 6 godzin.

Farby serii 8500 używane do druku na szkłe można stosować z **utwardzaczem 8599** w proporcji 10-12 %, lub z **utwardzaczem AM9192** w proporcji 4%

SUSZENIE

1. Pyłosuchość

80°C: około 5 - 6 minut

temperatura pokojowa: 15 - 20 minut

2. Pełne utwardzenie

80°C: około 30 - 40 minut

ROZCIEŃCZANIE

Farby serii 8500 powinny być używane, gdy lepkość jest niska, ponieważ reakcja pomiędzy farbą i utwardzaczem zaczyna się natychmiast po dodaniu utwardzacza. Lepkość farby wzrasta podczas używania i konieczne jest rozcieńczanie od czasu do czasu.

duża prędkość: rozcieńczalnik Eco „Rapide R”

średnia prędkość: rozcieńczalnik Eco „Moyen M”

mała prędkość: rozcieńczalnik Eco „Lent L”

opóźniacz: rozcieńczalnik Eco „Retardeur RTD”

W przypadku drukowania szczegółów, użyj uniwersalnego opóźniacza żelowego 92530 (5 - 10%, wyblaszczanie nieco zmniejszy się). Opóźniacz spowoduje, że struktura farby będzie bardziej tiksotropowa, ale nie wpłynie to na lepkość.

PODŁOŻE

Poprzez wybór odpowiedniego utwardzacza, seria 8500 może być używana na wielu podłożach: zjonizowanym polietylenie i polipropylene, poliamidzie (nylon), metalu (stal, aluminium, farby metaliczne, stal nierdzewna), szkłe, materiałach termoutwardzalnych (polopas, bakelit), obwodach drukowanych, arkuszach przetworzonego polipropylenu, niektórych tkaninach (bawełna), materiałach takich, jak „formica”.

DRUKOWANIE

Farby serii 8500 po pełnym utwardzeniu mają doskonałą odporność na następujące środki chemiczne: detergenty, alkohole, perfumy i rozpuszczalniki. Przed rozpoczęciem drukowania zawsze należy wykonać próby.

Odcienie metaliczne, matowe i satynowe: używaj farb metalicznych z serii 8500 z utwardzaczem 8592 (pomiędzy 10 i 15%).

Uwaga: do srebrnych płatków 18S należy używać siatki 90, a do złotej 18S - siatki 77. W przypadkach, gdy wymagana jest wyjątkowa odporność na wodę i przyleganie do szkła i aluminium, możliwe jest użycie utwardzacza 8599 (10 - 12% wagowych).

Zły przepływ: gdy pojawiają się bąble lub skórka pomarańczowa trzeba dodać do farby 1 - 2% modyfikatora przepływu.

Metal: zawsze zalecane jest odtłuszczenie podłoża przed drukowaniem. Poprawi to znacznie przyleganie farby.

Obwody drukowane: farby te mogą być używane do znakowania (czarna nieprzewodząca 8514), lakier 8590 jest odporny na lutowanie.

KOLORY STANDARDOWE

czarny	8511	lakier	8590
czarny	8514	turkus	8553
baza tiksotropowa	8598	baza wypełniająca	8595
czerwony brąz	8571	alu	21S
srebrne płatki	18S	złote płatki	18S
biały kryjący	8582	złoty (3 odcienie)	23S
biały super kryjący	8583		

SYSTEM EDA ECO

żółty jasny	8500/300	czerwony ciemny	8500/350
żółty średni	8500/310	różowy	8500/360
żółty złocisty	8500/320	fioletowy	8500/370
mandarynkowy	8500/330	niebieski podst.	8500/380
cynober	8500/340	zielony szmaragd.	8500/390

Uwaga: odcienie oparte na żółtym jasnym 300 i średnim 310 błędą w temperaturze powyżej 120°C. Standardowe odcienie w systemie kolorów EDA ECO nie zawierają wykrywalnych ilości ołowiu, rtęci i kadmu (projekt prawa z 1992 r.) Odpowiadają także standardom EN-71/3 (Bezpieczeństwo Gier Dziecięcych), które ograniczają maksymalną ilość następujących 8 metali ciężkich, które mogą być wydzielone: selenu, chromu, baru, arsenu, antymonu, ołowiu, rtęci i kadmu.

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

92-517 Łódź
ul. Manewrowa 7
tel. 042 649 22 12
fax 042 649 22 13
NIP: 727-12-45-013

80-298 Gdańsk
ul. Stabego 4
tel. 058 557 52 98
fax 058 558 50 47
KRS: 0000201560

30-838 Kraków
ul. Barbary 11
tel. 012 625 41 20
fax 012 625 31 50
Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział KRS

61-045 Poznań
ul. Piłska 7
tel. 061 876 80 02
fax 061 887 70 14

05-091 Ząbki k / Warszawy
ul. Langiewicza 23
tel. 022 813 61 30
fax 022 813 64 18

www.kplusi.com.pl

50-566 Wrocław
ul. Śliczna 1
tel. 071 339 91 42
fax 071 339 89 78

Kapitał zakładowy: 200.000 PLN

KOLORY FLUORESCENCYJNE

Ważne jest, by drukować tymi kolorami na białym podłożu. Zdolność użytkowa tych farb to 3 miesiące od daty na opakowaniu.

Światłotrwałość jest ograniczona, szczególnie w przypadku działania warunków zewnętrznych.

pomarańczowo-żółty	83	pomarańczowy	87
pomarańczowo-czerwony	84	żółty cytrynowy	88
różowy	85	zielony	89
czerwony	86		

DOBIERANIE KOLORÓW

Oferujemy pełen zakres usług począwszy od 1 kg. Potrzebujemy do tego jak najwięcej informacji o podłożu, używanej siatce, ewentualnie próbkę odcienia.

CZYSZCZENIE

Rozpuszczalnik G do ogólnego czyszczenia. Jeśli farba utwardzi się nieco na szablonie możliwe jest czyszczenie siatki rozcieńczalnikami Z lub

Producent gwarantuje jakość produktów. Jednakże nie może zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli nad indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego ta informacja jest dana w dobrej wierze i oparta na stanie naszej wiedzy i wcześniejszych doświadczeniach. Odnosi się to też do naszej pomocy technicznej. Gdy farba lub lakier jest używana na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed wprowadzeniem do produkcji w celu zapewnienia pełnej zgodności.

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

www.kplusi.com.pl

92-517 Łódź

ul. Manewrowa 7

tel. 042 649 22 12

fax 042 649 22 13

NIP: 727-12-45-013

80-298 Gdańsk

ul. Słabego 4

tel. 058 557 52 98

fax 058 558 50 47

KRS: 0000201560

30-838 Kraków

ul. Barbary 11

tel. 012 625 41 20

fax 012 625 31 50

Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział KRS

61-045 Poznań

ul. Piłska 7

tel. 061 876 80 02

fax 061 887 70 14

05-091 Ząbki k / Warszawy

ul. Langiewicza 23

tel. 022 813 61 30

fax 022 813 64 18

50-566 Wrocław

ul. Śliczna 1

tel. 071 339 91 42

fax 071 339 89 78

Kapitał zakładowy: 200.000 PLN