

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

SERIA 660

Farby sitodrukowe/2-komponentowe/nylon

Seria 660 to wysokoodporne i bardzo dobrze kryjące, 2-komponentowe farby sitodrukowe o satynowym wykończeniu. Przeznaczone są do druku na tkaninach syntetycznych i mieszanych, jak również na elastycznych tworzywach. Bazę stanowią surowce o wysokiej odporności, które pozwalają na szeroki zakres stosowania, od prac technicznych po graficzne i dekoracyjne wydruki.

Zastosowanie

- > parasole / ochrona od deszczu
- > parasole / ochrona od słońca
- > markizy
- > zasłony
- > żagle
- > artykuły skórzane
- > artykuły reklamowe
- > węże silikonowe
- > powierzchnie soft-touch

Podłoża

Rodzaj podłoża	Ocena	Porady
Syntetyczne materiały tekstylne	*****	
Poliuretan (PU)	****	
Elastomery termoplastyczne (TPE) / guma	****	
Soft-touch	***	
Silikon	*	
Oznaczenia	***** bardzo dobre	* konieczne przeprowadzenie prób

Uwaga: pełna gama podłoży w tabeli doboru farb www.kplusl.com.pl

Charakterystyka

Właściwości	Ocena	Porady
Odporność na alkohol i benzynę	***	
Odporność na klej	N	
Układanie w stos, sztaplowanie	N	
Elastyczność	*****	
Połysk	***	satynowy połysk
Odporność na ślady dłoni (pot)	****	
Odporność na światło	****	Patrz info światłotrwałość i prod. HL
Odporność na znakowanie markerem	****	
Pigmentacja	*****	
Zatykanie oczek szablonu	*****	
Odporność na temperaturę	****	
Suszenie	***	
Formowanie	N	
Odporność na wodę	*****	
Odporność na warunki zewnętrzne	****	
Oznaczenia	***** bardzo dobre	* właściwości produktu niedostępne N nieokreślone

Asortyment

MS-farby bazowe

Artykuł	Kolor	HP	Artykuł	Kolor	HP
660-1000	żółty jasny	*	660-3300	magenta	*
660-1100	żółty średni	*	660-4000	fioletowy	*
660-1200	żółty ciemny	*	660-5000	niebieski	*
660-2000	pomarańczowy	*	660-6000	zielony	*
660-3000	czerwony	*	660-7000	brązowy	*
660-3100	magenta czerw.	*	660-8000	czarny	*
660-3200	czerwony ciemny	*	660-9000	biały	*

Oznaczenia

HP – wysoka pigmentacja bazowy system mieszania z wysoko pigmentowanymi farbami podstawowymi

Pozostałe kolory

ST- farby standardowe	ST- wzornik kolorów
ST- farby metaliczne	ST- wzornik kolorów
ST- farby neonowe*	ST- wzornik kolorów
Kolory specjalne	Pantone®, HKS, RAL oraz zgodnie z wzorem
Produkty różne	660-00 ST- biały
	660-00/HD ST- biały mocnokryjący
	660-04 pasta tiksotropowa
	660-05 lakier
	660-05/MT lakier matowy
	660-06 opóźniacz w paście
	660-07 baza
	660-33 ST- czarny

*UWAGA: farby neonowe nie są odporne na warunki zewnętrzne. Światło słoneczne powoduje blaknięcie zawartych w farbie pigmentów.

Materiały pomocnicze

rozcieńczalnik	600-017	10-20% wagowo
opóźniacz	600-018	5-15% wagowo
utwardzacze		
	600-HDA	600-HDI
dodatek	10 : 1	10 : 1
reaktywność	średnia od 20°C	wyższa od 15°C
odporność chemiczna	dobra	dobra
odporność na warunki zewnętrzne	dobra	nie zaleca się

Właściwości

Siatka

zalecana EX 43 do UX 120

Szablony

mogą być używane są wszystkie standardowe szablony

Utwardzanie

Sieciovanie farb zależy od temperatury, zastosowanego utwardzacza i grubości warstwy. Dla uzyskania maksymalnej odporności należy zapewnić minimalną temperaturę (patrz punkt „Utwardzacze”) przez okres od 5 do 10 dni. Zwiększenie temperatury powoduje szybsze utwardzenie warstwy farby, tym samym odporność chemiczna jest osiągnięta szybciej i jest wyższa.

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

92-517 Łódź
ul. Manewrowa 7
tel. 042 649 22 12

80-001 Gdańsk
ul. Trakt Św. Wojciecha 293
tel. 058 557 52 98

30-838 Kraków
ul. Barbary 11
tel. 012 625 41 20

61-045 Poznań
ul. Piłska 7
tel. 061 876 80 02

05-091 Ząbki k / Warszawy
ul. Langiewicza 23
tel. 022 813 61 30

50-566 Wrocław
ul. Śliczna 1
tel. 071 339 91 42

www.kplust.com.pl

Czas utwardzania

600-HDA 7 dni w minimalnej temperaturze

600-HDI 5 dni w minimalnej temperaturze

Wymuszone suszenie 20 min w temperaturze 140°C

Ważne jest, aby w pierwszych 48 godzinach nie było spadku temperatury. Zwiększony dopływ wilgoci podczas fazy suszenia może trwale uszkodzić warstwę farby.

Czas tężenia czas tężenia dla kolorów MS i ich mieszanin wynosi 4-8 godzin, w zależności od zastosowanego utwardzacza i warunków otoczenia. W przypadku kolorów metalicznych czas tężenia znacznie się skraca.

Nadruk nadruk jest możliwy zanim farba całkowicie stwardnieje.

Dalsze procesy po przeprowadzeniu testów

Czyszczenie pośrednie czyszczenie szablonów i rakli należy przeprowadzić niezwłocznie za pomocą serii produktów 600-BRS, czyszczenie końcowe Seria 600-URS.

Cechy szczególne

Wydajność W zależności od koloru wydajność wynosi 45-65 m²/kg przy zastosowaniu siatki UX 120-35

Opakowania 1kg / 5kg / 25kg

Uwagi przed użyciem dobrze wymieszać
informacje o terminie przydatności na opakowaniu

Printcolor Screen AG gwarantuje jakość produktów, nie może jednak zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli nad indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego powyższe informacje podajemy w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenia. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. Gdy farby lub lakiery używane są na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed rozpoczęciem produkcji w celu uzyskania pożądaných rezultatów. Decydując się na wprowadzenie do produkcji produktu bez uprzednich testów, robicie to Państwo na własną odpowiedzialność. Jeśli nadal będzie brana pod uwagę odpowiedzialność PrintColor Screen AG, to jest ona ograniczona do wartości dostarczonych i wykorzystanych towarów.