

## LAKIERY BŁONOTWÓRCZE

### OGÓLNIE

Lakier jest gotowym do druku nośnikiem w postaci organicznych rozpuszczalników i rozpuszczonych w nich polimerów tworzących błonę jak również zmiękczaczy i ulepszaczy o dobrych właściwościach bezśladowego spalania się podczas wypału.

Typowy skład lakieru błonotwórczego:

- 55-65% Rozpuszczalniki
- 30-40% Polimery
- 3-10% Żywice zmiękcżające
- 0-5% Dodatki

Lakiery błonotwórcze służą do pokrycia jako ostatnia warstwa, wydrukowanych wcześniej farb ceramicznych na specjalnym papierze pokrytym dekstryną. Warstwa lakieru pozwala na zdjęcie wydrukowanego wzoru z papieru i przeniesieniu go na przedmiot.

Lakier błonotwórczy jako standard występuje w kolorze żółtym, na życzenie może być bezbarwny. Istnieje także możliwość zamówienia lakieru w barwie zielonej, niebieskiej lub czerwonej.

### ZASADY DOBORU LAKIERU

Wybór odpowiedniego lakieru zależy od rodzaju farby, podłoża, rodzaju dekoracji i indywidualnych upodobań.

Do podstawowych kryteriów zaliczyć należy:

- Dobra drukowalność
- Czas schnięcia
- Elastyczność
- Odporność na zerwania
- Bezśladowe spalanie się
- Niesklejanie się podczas składowania kalkomanii

### DRUK

Lakier błonotwórczy może być drukowany ręcznie, półautomatycznie i w automatycznych drukarkach cylindrycznych. Nadaje się do dekoracji szkła i porcelany.

Aby uzyskać mocną warstwę lakieru zaleca się użyć siatki o 24 lub 32 oczkach.

Grubość przedrukowanej warstwy lakieru powinna wynosić między 20 a 25 mikronów, co gwarantuje odpowiednią elastyczność i stabilność kalkomanii podczas nakładania na przedmiot. W zależności od składu chemicznego lakierów, mogą być bardziej lub mniej elastyczne.

#### K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

92-517 Łódź  
ul. Manewrowa 7  
tel. 042 649 22 12  
fax 042 649 22 13

80-171 Gdańsk  
ul. Słabego 4  
tel. 058 557 52 98  
fax 058 558 50 47

30-838 Kraków  
ul. Barbary 11  
tel. 012 625 41 20  
fax 012 625 31 50

61-045 Poznań  
ul. Piłska 7  
tel. 061 876 80 02  
fax 061 887 70 14

05-091 Żąbki k / Warszawy  
ul. Langiewicza 23  
tel. 022 813 61 30  
fax 022 813 64 18

50-566 Wrocław  
ul. Śliczna 1  
tel. 071 339 91 42  
fax 071 339 89 78

[www.kplust.com.pl](http://www.kplust.com.pl)

## **SCHNIĘCIE**

Czas schnięcia lakieru uzależniony jest od temperatury i wilgotności powietrza. W tunelach suszących czas ten waha się między 30 a 60 minut, schnięcie w otwartych pomieszczeniach trwa odpowiednio dłużej.

## **NAKŁADANIE NA PRZEDMIOT**

Przy nakładaniu kalkomanii w niskiej temperaturze zaleca się użyć ciepłej wody do zmiękczenia kalki.

## **SKŁADOWANIE**

Przy składowaniu kalkomanii zaleca się użycie papieru przekładkowego aby uniknąć ryzyka sklejenia się poszczególnych arkuszy.

Użycie lakieru bezprzekładkowego z antyblokiem pozwala na składowanie kalkomanii bez użycia papieru przekładkowego. Należy jednak zawsze przeprowadzić wcześniejsze próby we własnych warunkach składowania.

## **ZALECANE LAKIERY BŁONOTWÓRCZE**

<b>L 0693KL</b>	lakier bezprzekładkowy żółty standard
<b>L 0693 farblos</b>	lakier bezprzekładkowy transparentny
<b>L 0692</b>	lakier zabezpieczający do nakładania pędzlem
<b>V 0410</b>	rozpuszczalnik do lakierów