printcolor

Karta serii 700 - podłoża

	Seria 711				712	Seria 750				Seria 751		Seria 752						Seria 786		Seria 792	
Utwardzacz	-	-	700-HDI	700-HDI	-	700-HDI	700-HDI	700-GL	700-GL	700-GL	700-HDI	-	-	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDA	700-HDG	700-HDA	700-HDA
Proporcje	-	-	10:1	10:1	-	4:1	4:1	20:1	20:1	20:1	4:1	-	-	10:1	10:1	5:1	5:1	4:1	4:1	4:1	4:1
Warunki utwardzania (25°C // 140°C / 20min)	Powietrze	Piec	Powietrze	Piec	Powietrze	Powietrze	Piec	Powietrze	Piec	Powietrze	Powietrze	Powietrze	Piec	Powietrze	Piec	Powietrze	Piec	Powietrze	Piec	Powietrze	Piec
ABS/SAN																					
Akryl																					
Aminoplasty																					
Oktan celulozy, acetyloceluloza																					
Celuloza																					
Duroplasty																					
Szkło																					
Guma																					
Drewno nielakierowane																					
Ceramika																					
Materiały lakierowane																					
Żelazo - materiały magnetyczne																					
Metale																					
Papier - tektura																					
PET																					
PET-A, -E, -P																					
PET-G																					
Fenole																					
Poliacetyle (POM)*																					
Poliamid, Nylon																					
Poliwęglan																					
Poliester																					
Polietylen aktywacja płomieniem																					
Polietylen aktywacja coroną																					
Polimetakrylan metylu																					
PMMA - forma wtryskowa																					
Polipropylen nieaktywowany																					
Polipropylen aktywowany																					
Polistyren																					
Polistyren - forma wtryskowa																					
Polistyren lustrzany																					
Poliuretan																					
PVC twarde																					
PVC miękkie																					
PVC folia fabryczna																					
PVC folia przylepna																					
Stal																					
Styropian																					
Materiały galwanizowane																					
Tritan																					

*Poliacetyle (POM) aktywowany płomieniem, gdyż tylko taka metoda gwarantuje dobrą przyczepność.

Dobre Satysfakcjonujące

Szeroki zakres modyfikacji jakim poddaje sie podłoża oraz możliwość stosowania specyficznych dla każdego rodzaju farb dodatków, stwarza konieczność przeprowadzenia testów przed rozpoczęciem produkcji. Szczegóły w kartach informacyjnych produktów.

www.kplusl.com.pl