

POLYLED

Farby sitodrukowe UV/UV-LED szybkoschnące.

DRUKOWANIE I PODŁOŻE

Farby POLYLED są stworzone do druku na opakowaniach plastikowych, kosmetycznych i innych sztywnych i półsztywnych opakowaniach takich jak PE (HDPE i LDPE), PP, PET, PETG, twarde PVC, Poliwęglan i Polistyren, Szkło.

UTWARDZACZ / ROZCIEŃCZALNIK

Zalecany rozcieńczalnik jest ST178 w ilości 1 do 10%.

W przypadku problemu z przyczepnością należy dodać 4% utwardzacza AM9192, taka mieszanka ma żywotność około 8 godzin w temperaturze 18 – 25°C.

DRUK NA SZKLE

Seria farb Polyled doskonale sprawdza się na szkłe oraz może służyć jako podkład pod folie Hot Stampingowe.

W tym wypadku proponujemy przeprowadzić proces w następujący sposób:

- druk farb Polyled z 5% dodatkiem utwardzacza AM9192
- aplikacja folii CER 5400
- utrwalanie termiczne: 150°C

PARAMETRY DRUKU / SZUSZENIA

- siatka w przedziale 140-180
- rakle od 65 do 75 shore
- optymalny poziom energii to 120 mJ/cm² przy 600 mW/cm² mocy lampy LED, dla większości kolorów. POLYLED jest farbą bardzo wrażliwą na naturalne światło UV jak i te emitowane przez świetlówki. Dlatego zaleca się podjęcie szczególnych środków ostrożności celem zapobiegania bezpośredniego naświetlenia produktu. Należy uważać na bezpośredni kontakt pomiędzy sitem z farbą, a lampą suszącą. Zaleca się używanie filtrów UV.

CZYSZCZENIE

Zmywacz VV64ECO

PRZCZEPNOŚĆ FARBY I SUCHEGO FILMU

Przed drukiem na PE i PP, należy pamiętać o aktywacji powierzchniowej przez opalanie (wymagane jest napięcie powierzchniowe na poziomie 44 Dyn). Powierzchnia druku musi być oczyszczona z tłuszczu, oleju i odcisków palców. Podłoża takie jak PET i PETG mogą wykazywać różne właściwości w zależności od partii produkcyjnej lub producenta, w tym przypadku również zaleca się aktywację powierzchniową. Konieczne jest wykonanie prób wstępnych przed przystąpieniem do produkcji. Po poprawnym utrwaleniu farby, wykazuje ona doskonałą przyczepność oraz bardzo dużą odporność na ścieranie, rozpuszczalniki (wg DIN 16 524), alkohol (96% etanol) i tłuszcz.

Etanol: odporność na 500 przetarć

Aceton: odporność na 100 przetarć

SKŁADOWANIE

Za wyjątkiem szczególnych przypadków gwarantujemy, iż standardowe farby POLYLED nierozcieńczone i przechowywane w oryginalnym opakowaniu nadają się do użytku przez 1 rok od daty produkcji. Powyższa gwarancja odnosi się do farb przechowywanych w suchym, ciemnym, dobrze wentylowanym miejscu w temperaturze 15-25°C.

ZGODNOŚĆ Z ZASADAMI BEZPIECZEŃSTWA

Farby drukarskie i związane z nimi produkty wyprodukowane przez Encreas DUBUIT nie zawierają substancji niebezpiecznych. Oczekuje na autoryzację zgłoszenia zgodności z (SVHC) z dnia 7 lipca 2017. Spełnia również wymagania dyrektywy 201/65/EU (RoHS) and 94/62/EC.

Kolory standardowe:	
Żółta średnia	710
Żółta złota	720
Mandarynkowa	730
Cyanober	740
Czerwona ciemna	750
Różowa	760
Fioletowa	770
Niebieska podstawowa	780
Zielona szmaragdowa	790
Czarna do mieszania	701
Biała do mieszania	702
Lakier	090
Baza	095
Czarna kryjąca	703
Biała kryjąca	706
Dodatki:	
Utwardzacz	AM9192
Rozcieńczalnik	ST178
Fotoinicjator LED	AM9335
Fotoinicjator Mix	HGM5094

UWAGA

Można nieco zwiększyć intensywność koloru przez dodanie niewielkiej ilości koncentratu Polyflex. **Uwaga: dodanie zbyt dużej ilości koncentratu pigmentowego może mieć wpływ na utwardzenie farby. Nigdy nie należy drukować czystym koncentratem.**

DOBIERANIE KOLORÓW

Oferujemy pełen zakres usług dobierania kolorów począwszy od 1 kg. farby. Potrzebujemy do tego jak najwięcej informacji o podłożu, kolorze, używanej siatce.

*Firma Dubuit gwarantuje jakość swych produktów, nie może jednak zapewnić rezultatów ze względu na brak kontroli nad indywidualnym sposobem użytkowania. Odpowiedzialność producenta jest ograniczona wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość podłoża lub farby do zadrukowania może ulegać zmianom, dlatego powyższe informacje podajemy w dobrej wierze, w oparciu o stan naszej wiedzy i wcześniejsze doświadczenia. Dotyczy to również naszej pomocy technicznej. Gdy farby lub lakiery używane są na nowym podłożu lub zmieniany jest sposób użytkowania zalecamy przeprowadzenie testów przed rozpoczęciem produkcji w celu uzyskania pożądanых rezultatów. **Patrz - Ogólne warunki sprzedaży.***

K+L BIURO HANDLOWE POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

www.kplusi.com.pl

92-517 Łódź
ul. Manewrowa 7
tel. 042 649 22 12
fax 042 649 22 13

80-171 Gdańsk
ul. Słabego 4
tel. 058 557 52 98
fax 058 558 50 47

30-212 Kraków
ul. Barbary 11
tel. 012 625 41 20
fax 012 625 41 48

61-045 Poznań
ul. Piłska 7
tel. 061 876 80 02
fax 061 887 70 14

05-091 Zabki k / Warszawy
ul. Langiewicza 23
tel. 022 813 61 30
fax 022 813 64 18

50-566 Wrocław
ul. Śliczna 1
tel. 071 339 91 42
fax 071 339 89 78